

EMBALLAGE ET COFFRAGE

CRITÈRES DE CLASSEMENT		CHOIX 3	CHOIX 4	
SINGULARITÉS DE STRUCTURE				
NŒUDS SUR LES FACES	Nœud	Les nœuds de 10 mm ou moins ne sont pas pris en compte sauf s'ils sont pourris ou sautants Pour les largeurs supérieures ou égales à 225 mm, le diamètre des nœuds doit être augmenté de 10 mm		
	Adhérents	10 % de la largeur + 50 mm	Admis	
	Morts ou partiellement adhérents	10 % de la largeur + 50 mm	Admis	
	À entre-écorce	10 % de la largeur + 40 mm	Admis	
	Pourris ou sautants	10 % de la largeur + 40 mm	Admis	
	Nombre de nœuds sur le mètre linéaire le plus pénalisé	Les nœuds de 10 mm ou moins ne sont pas pris en compte sauf s'ils sont pourris ou sautants Pour les largeurs supérieures à 225 mm, le nombre total de nœuds doit être augmenté de 50 %		
	Total sur une face	Admis	Admis	
	Dont pourris/sautants ou à entre-écorce	5	Admis	
	Dont plats ou tranchants	Admis	Admis	
	NŒUDS SUR LES RIVES	Nœud	Les nœuds de 10 mm ou moins ne sont pas pris en compte sauf s'ils sont pourris ou sautants Les nœuds traversants sont permis dans une pièce de choix G4-2, G4-3, G4-4	
Adhérents		100 % de l'épaisseur*	Admis	
Morts ou partiellement adhérents		100 % de l'épaisseur*	Admis	
À entre-écorce		90 % de l'épaisseur*	Admis	
Pourris ou sautants		90 % de l'épaisseur*	Admis	
Nombre de nœuds sur le mètre linéaire le plus pénalisé		Les nœuds de 10 mm ou moins ne sont pas pris en compte sauf s'ils sont pourris ou sautants Pour les largeurs supérieures à 225 mm, le nombre total de nœuds doit être augmenté de 50 %		
Total sur chaque rive		Admis	Admis	
Dont pourris/sautants ou à entre-écorce		3	Admis	
SINGULARITÉS SUR LES FACES ET LES RIVES		Fente sur la face de classement	Fentes en bout : % de la largeur Fente traversante et de face : % de la longueur	Fentes en bout : % de la largeur Fente traversante et de face : % de la longueur
		En bout à chaque extrémité	200 % de la largeur	500 % de la largeur
	Traversante	20 % de la longueur	40 % de la longueur	
	De face épaisseur < 60 mm	75 % de la longueur	100 % de la longueur	
	De face épaisseur > 60 mm	90 % de la longueur	100 % de la longueur	
	Poche de résine sur le mètre le plus pénalisé du parement	Nombre : 4 Longueur totale : 300 mm	Admise	
	Bois de compression	50 % de la surface	Admis	
	Entre-écorce sur le mètre le plus pénalisé du parement	Nombre : 4 Longueur totale : 300 mm	Admis	
	Pente de fil anormale	Admise	Admise	
	ALTÉRATIONS BIOLOGIQUES			
	Discoloration/échauffure : profonde (% de la surface totale)	50 % de la surface	Admise	
	Discoloration/échauffure : superficielle (% de la surface totale)	100 % de la surface	Admise	
	Pourriture (sur tous les côtés)	Exclue	Petites tâches	
	Dégâts d'insectes (sur tous les côtés)	Piqûres < 2 mm - 15 % de la surface	Piqûres < 2 mm	
	PARTICULARITÉS DE SCIAGE (DÉBIT)			
	Flache	Sur les faces, la largeur de la flache est à prendre en compte à partir de chaque arête	Sur les faces, la largeur de la flache est à prendre en compte à partir de chaque arête	
	Largeur sur la face	20 mm	30 mm	
	Largeur sur la rive	20 mm	30 mm	
	Longueur	50 % de la longueur	100 % de la longueur	
	Moelle	Admise	Admise	
Déformation	Voir ci-contre	Voir ci-contre		

LÉGENDES

Non limité à condition de maintenir la solidité de la pièce.
Limite maximale admise.
*Dimension maximale < nœud de face.

Longueur, largeur et épaisseur se rapportent à la pièce.
Pour des pièces d'épaisseur inférieure ou égale à 30 mm, le classement s'effectuera sur les deux faces (Préfixe G2-).
Pour des pièces d'épaisseur supérieure à 30 mm, un classement sur les quatre côtés est préférable (Préfixe G4-).
Pour des raisons de commodités et par convention, les préfixes G2 et G4 sont sous-entendus.
NB : pour en faciliter la lecture, ce tableau a été partiellement simplifié. Si nécessaire se reporter aux textes de base (NF EN 1611-1).

