

Bien plus qu'un catalogue produits !

Fibre Premium est un leader dans le secteur du bois en France. Notre entreprise, basée dans les Vosges, est un groupement de scieries qui mettent toutes leurs forces au service de leurs clients.

Nous exerçons notre métier avec amour et passion pour vous proposer des produits boisés qui répondent à tous vos besoins.

Nous sommes présents sur plusieurs massifs et donnons du sens à toutes nos actions. L'écologie est au cœur de toutes nos préoccupations.

Notre catalogue vous permettra de découvrir nos produits, mais pas que... notre histoire et nos valeurs sont aussi mises en avant.





Jean-Louis Lemaire
Président de Fibre Premium

Nés en 2006 au cœur des Vosges, sous l'impulsion de quelques scieurs, nous n'avons depuis jamais cessé d'évoluer et d'innover... Notre Famille Fibre Premium est le premier groupement de scieries françaises avec de nombreuses scieries réparties sur l'ensemble du territoire. Un maillage qui nous confère une proximité sans pareille auprès de nos clients et une adhésion totale au principe du circuit-court !

Aujourd'hui dans un contexte de quête à la neutralité carbone, l'avenir du bois en tant que matériau privilégié dans la construction n'est plus qu'une simple idéologie, mais une réalité toujours plus grandissante. Les atouts vertueux du bois ne sont plus à démontrer, matériau biosourcé par excellence, il peut répondre à de nombreux besoins (construction, rénovation, extension, aménagements...) tout en respectant cet enjeu primordial de décarbonation. Le bois est aussi le cœur d'un fabuleux écosystème écologique, économique et social, tant à l'échelle nationale que locale ! Nous sommes fiers de contribuer à cette économie circulaire que représente la filière bois française.

En tant qu'acteur majeur sur le marché national, à travers des investissements perpétuels dans nos différents sites de production, nous sommes préparés à cette ascension fulgurante de la demande en bois qui est sur le point de s'opérer. En disposant de technologies de pointe et même d'une scierie parmi les plus modernes et productives de France, nous sommes aujourd'hui à même de répondre à toutes les exigences actuelles du marché et des ses évolutions.

Le bon sens guide notre stratégie, nous poursuivons toujours avec véhémence notre engagement en faveur de la replantation et du respect de notre ressource que sont les forêts françaises. Fibre Premium replante 10 arbres pour chaque camion livré. Nos produits Fibre Premium sont bien entendu certifiés Bois de France, une façon de marquer notre engagement en faveur d'une production et d'un approvisionnement en bois 100% français.

Avec toute l'énergie et le dynamisme qui nous caractérisent, l'ensemble de nos 350 salariés œuvrent avec passion pour la réussite et la durabilité de notre groupe et veillent à votre entière satisfaction. Nous aurons toujours à cœur d'être un partenaire fiable, qualitatif, efficace et capable de répondre à vos exigences.

Ce catalogue de nos produits se veut le reflet de nos valeurs et de nos ambitions au service de vos besoins.

Bonne lecture.



L'amour du bois — au cœur de tous nos projets





Née en 2006, en plein cœur du massif des Vosges, Fibre Premium s'est installée comme un leader dans le secteur du bois de construction en proposant une large gamme de produits pour répondre aux besoins de ses clients.

Nous sommes à l'origine du premier groupement de scieurs du territoire. Mutualiser nos forces nous permet ainsi de contrecarrer la concurrence étrangère féroce, qui est un non sens total sur les plans économiques et écologiques, à l'heure où le monde doit revoir ses méthodes de consommation.

Fidèles à nos valeurs humaines, au made in France et à l'écologie, nous restons une entreprise à taille humaine, qui compte dans son groupement des scieries où les traditions se perpétuent depuis plusieurs générations. Elles sont animées par la passion de notre produit, le bois, qui a plus que jamais un grand potentiel d'avenir. Pour répondre aux exigences du marché, nos scieries variées complémentaires disposent de technologies de pointe garantissant une capacité de production importante, un sciage de qualité et une diversité de produits.

Nos valeurs, nos scieries et leurs savoir-faire sont indéniablement les piliers de Fibre Premium. Avoir toujours fait preuve d'innovation est assurément une force supplémentaire.

Notre implantation sur plusieurs massifs français est triplement bénéfique ; elle nous évite de surexploiter un seul massif, nous permet de privilégier les filières courtes pour les livraisons et de rester proche de nos clients.

Le bon sens guide nos stratégies présentes et futures. Nous mettons en place des démarches raisonnées à tous les niveaux de nos actions. Construire une ressource forestière pour l'avenir et prendre soin de notre planète font partie de nos priorités.

Entreprise fière de s’inscrire dans le développement de la filière bois made in France et locale et dans une démarche durable, nous mettons un point d’honneur à respecter l’environnement par le biais de nos engagements écologiques. Étant donné que le bois est écologique par nature, puisqu’il stocke le carbone durant toute sa durée de vie, notre priorité est de prendre soin de notre planète et de préserver nos massifs.

Faire partie de la filière bois signifie aimer la forêt et construire une ressource forestière pour l’avenir. Nos démarches raisonnées démontrent chaque jour cet amour et notre grande responsabilité en tant que groupement de scieries.

Fonds de replantation

Ce sont des dizaines de milliers d’arbres qui ont déjà été plantés depuis le début de notre contribution au dispositif FA3R et Plantons pour l’avenir !





Des massifs français

Nous sommes implantés sur plusieurs massifs dans différents coins de la France. Ce qui nous permet de ne jamais surexploiter un massif. Nos forêts sont gérées durablement et labellisées PEFC.



Circuits courts

Les livraisons se font depuis la scierie la plus proche du point de commande. Notre implantation sur une grande partie du territoire national nous assure d'être proche de chez vous et de maîtriser un indice carbone optimal.



Électricité verte

Notre chaudière biomasse permet de valoriser 100% de nos produits (rognures de bois, rémanents forestiers) pour produire de l'énergie verte.



Zéro gaspillage

Dans les scieries, rien ne se perd, tout se transforme. Durant les étapes de sa transformation, le bois génère des sous-produits : les « connexes ». Ce sont des plaquettes, sciures, écorces... Loin de finir à la déchetterie, ces produits sont revalorisés à 100 % en pâte à papier, panneaux de particules, horticulture, ou encore bois énergie.

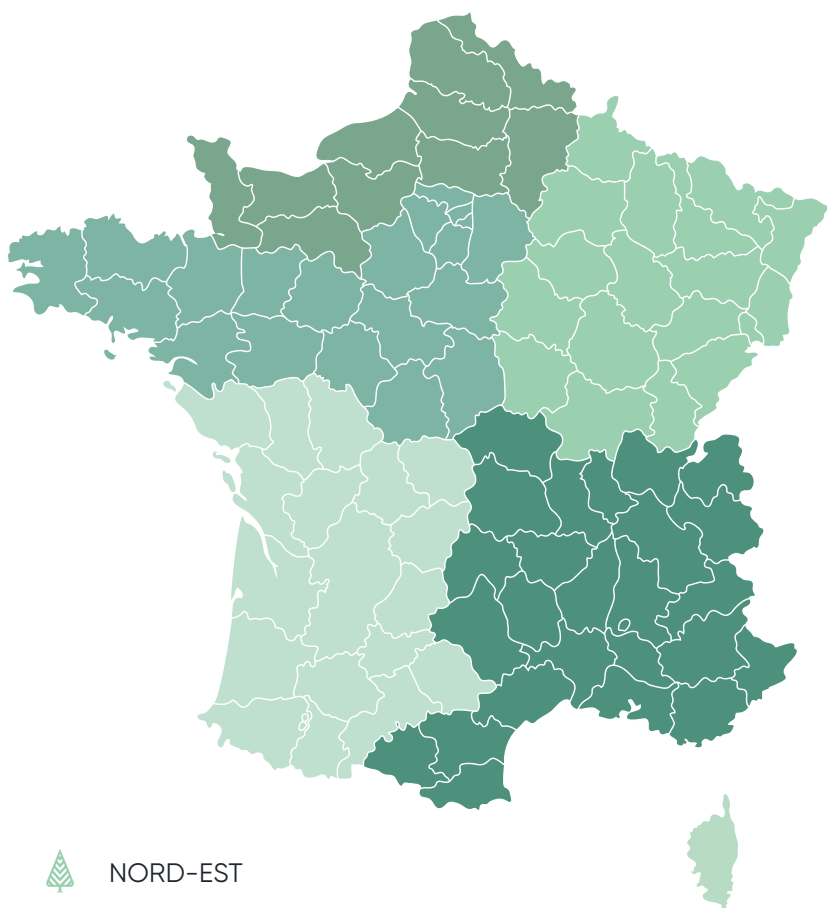


Économie d'énergie

Nous luttons contre toute forme de gaspillage : tous nos appareils sont éteints dès que possible. Nos collaborateurs sont eux-mêmes sensibilisés à cette démarche et s'appliquent à respecter les protocoles.

Nos engins forestiers, alimentés au gaz naturel, répondent aux normes rigoureuses d'une charte qualité afin d'éviter la pollution en forêt.

La proximité est une valeur clé pour notre équipe commerciale



NORD-EST



OUEST



SUD-EST



SUD-OUEST



NORMANDIE
HAUT-DE-FRANCE

RESPONSABLE COMMERCIALE

Laura COLIN

laura.colin@fibrep premium.fr
06 89 20 15 86

COMMERCIAL NORD-EST

Sebastien Gonzalez

sebastien.gonzalez@fibrep premium.fr
06 80 76 81 11



ASSISTANTES ADMINISTRATIVES ET COMMERCIALES

Emilie GURY

emilie.gury@fibrep premium.fr
08 10 10 88 88

Marie SAMBROTTA

marie.sambrotta@fibrep premium.fr
08 10 10 88 88

COMMERCIAL OUEST

Stéphane FROIDEFOND

stephane.froidefond@fibrep premium.fr
06 80 60 85 07



ADMINISTRATION DES VENTES

Eric FORTIN

eric.fortin@fibrep premium.fr
03 29 27 21 13

SERVICE COMPTABILITÉ

Virginie COTTEL

compta@fibrep premium.fr
03 29 27 21 14

COMMERCIAL SUD-EST / SUD-OUEST

Richard BANCHAREL

richard.bancharel@fibrep premium.fr
06 77 17 16 81



SERVICE LOGISTIQUE

Brigitte LESAING

brigitte.lesaing@fibrep premium.fr
03 29 27 21 11

COMMERCIAL NORMANDIE HAUTS-DE-FRANCE

Philippe DELAINE

philippe.delaine@fibrep premium.fr
06 78 27 08 83



MARKETING ET COMMUNICATION

Laura COLIN

laura.colin@fibrep premium.fr
03 29 27 21 12





Sapin ALBIES ALBA

Le sapin est un grand conifère mesurant jusqu'à 30 m de haut. Il pousse jusqu'à 1 800 m d'altitude et se plaît dans les sols frais, humides et calcaires. Léger et robuste à la fois, sa résistance mécanique est élevée, ce qui en fait un excellent bois de charpente.

Épicéa PICEA EXCELSA

L'épicéa est le conifère le plus répandu en Europe. Il pousse sur les versants froids et humides jusqu'à 1 700 m, et peut atteindre jusqu'à 40 m de haut. On le différencie du sapin par ses cônes tombants. Son bois léger mais résistant, facile à travailler, est avantageux pour les travaux de charpente en raison de la régularité de son tronc. La pâte tendre dotée de fibres longues qu'il fournit est aussi appréciée pour la papeterie.

Douglas PSEUDOTSUGA MENZIESII

Le douglas est un arbre à croissance rapide, pouvant atteindre jusqu'à 50 m de hauteur. Il supporte les sécheresses et les grands froids. Avec son tronc droit et sa haute taille, il est exploité pour sa durabilité naturelle exceptionnelle qui le rend imputrescible hors aubier. Lourd et durable, son bois est apprécié pour sa rapidité de séchage.

Mélèze LARIX DECIDUA

Cet arbre de montagne se complait dans un environnement froid et venteux et jusqu'à 2 500 m d'altitude. Ce bois est reconnu pour sa grande résistance au froid et à l'humidité, qui ne nécessite aucun traitement. Avec son caractère imputrescible, le bois du mélèze est très prisé dans la menuiserie.

Pin Sylvestre PINUS SYLVESTRIS

Le pin sylvestre supporte aussi bien la sécheresse que les très grands froids. Sa hauteur peut atteindre 40 à 50 m. Cette espèce résineuse trouve de multiples emplois dans les domaines de la construction, de la menuiserie et de l'industrie papetière.

FIBRE PREMIUM

14

BOIS MASSIFS
BRUTS FRAIS
DE SCIAGE

25

BOIS
LAMELLÉS
COLLÉS

16

BOIS MASSIFS
PROFILÉS

26

BOIS
D'EMBALLAGE

34

GAMMES SUR
DEMANDE

18

BOIS
DE FERMETTE

27

BOIS DE
COFFRAGE

36

LES DIFFÉRENTS
TRAITEMENTS

20

BOIS MASSIFS
SÉCHÉS CALIBRÉS

28

BARDAGE

38

TRAITEMENT
PAR TREMPAGE

22

BOIS
D'OSSATURE

30

DECKING

40

TRAITEMENT PAR
AUTOCLAVE

24

BOIS
DE LAMELLE

32

CLASSEMENT
NON VISUEL

42

LE PROCESSUS
DE SÉCHAGE

créé
par
amour
du
bois

PRODUITS
PRESTATIONS
SERVICES

L'excellence bois
au cœur de tous
vos projets
de construction
et d'aménagement

Bois massifs bruts frais de sciage

Pièce de bois à usage structurel ou non structurel.

Les bois peuvent être utilisés en poteaux ou comme éléments de charpente pour la construction, les extensions, l'aménagement, la rénovation et la décoration. Selon les usages et les choix de mise en œuvre, ce produit peut être visible ou non visible.

Performances et caractéristiques

Bois bruts et frais de sciage, les bois de charpente présentent un aspect brut qui peut d'ailleurs être recherché pour mettre en avant l'authenticité du matériau.

Classe de résistance mécanique

Les classes de résistance mécanique auxquelles peuvent prétendre les principales essences résineuses françaises sont C18, C24, C30.

Utilisations courantes :

- Charpente traditionnelle : C18, C24, C30
- Charpente industrielle : C24
- Charpente lamellé-collé : C24, C30
- Ossature bois : C24

Classes d'emploi

Selon l'essence choisie et la nécessité ou non d'appliquer un traitement de préservation, en fonction de la conception et des spécificités de l'ouvrage, les bois bruts peuvent être compatibles avec les classes d'emploi 2, 3 et 4.



Bois labellisés BOIS DE FRANCE

Bois certifiés PEFC

Un marquage CE des produits

SECTIONS
LONGUEURS
COLISAGE

BOIS MASSIFS BRUTS
FRAIS DE SCIAGE

CHARPENTES
SECTIONS PLEINES OU NON

DESIGNATION	ÉPAISSEUR	LARGEUR	NB PIÈCES / COLIS	NB PIÈCES / DEMI COLIS
VOLIGES	18	120	144	72
VOLIGES	18	150	140	70
VOLIGES	18	175	96	48
VOLIGES	18	200	110	55
PLANCHES	27	80	169	
PLANCHES	27	100	130	60
PLANCHES	27	125	104	48
PLANCHES	27	150	91	42
PLANCHES	27	160	78	36
PLANCHES	27	180	78	36
PLANCHES	27	200	65	30
PLANCHES	27	225	65	30
PLANCHES	27	250	52	24
PLANCHES	27	305	39	18
CHEVRONS	32	100	120	60
CHEVRONS	32	150	84	42
CHEVRONS	32	160	72	36
DEMI-BASTAINGS	32	175	72	36
CHEVRONS	40	80	130	65
CHEVRONS	40	100	100	50
CHEVRONS	40	115	90	45
CHEVRONS	40	125	80	40
DEMI-MADRIERS	40	150	70	35
DEMI-MADRIERS	40	160	60	30
DEMI-MADRIERS	40	175	60	30
DEMI-MADRIERS	40	200	50	25
DEMI-MADRIERS	40	210	50	25
DEMI-MADRIERS	40	225	50	25
DEMI-MADRIERS	40	250	40	20

CHARPENTES
SECTIONS PLEINES OU NON

DESIGNATION	ÉPAISSEUR	LARGEUR	NB PIÈCES / COLIS	NB PIÈCES / DEMI COLIS
CARRELETS	50	50	160	80
CHEVRONS	50	75	104	52
CHEVRONS	50	100	80	40
BASTAINGS	50	150	56	28
BASTAINGS	50	175	48	24
MADRIERS	50	200	40	20
MADRIERS	50	225	40	20
MADRIERS	50	250	32	16
CHEVRONS	63	50	140	80
CHEVRONS	63	58	126	68
CHEVRONS	63	75	91	52
CHEVRONS	63	80	91	52
CHEVRONS	63	100	70	35
BASTAINGS	63	150	42	24
BASTAINGS	63	160	42	24
BASTAINGS	63	175	42	24
BASTAINGS	63	200	35	20
CHEVRONS	75	75	78	39
CHEVRONS	75	100	60	30
CHEVRONS	75	110	60	30
BASTAINGS	75	150	42	21
BASTAINGS	75	160	36	18
BASTAINGS	75	175	36	18
MADRIERS	75	200	30	15
MADRIERS	75	225	30	15
CHEVRONS	100	100	50	20
CHEVRONS	100	120	40	16
MADRIERS	100	140	35	14
MADRIERS	100	150	35	14
MADRIERS	100	175	30	12
MADRIERS	100	200	25	10
MADRIERS	100	225	25	10
POUTRES	100	250	20	8
POUTRES	100	300	15	6
CHEVRONS	120	120	32	16
MADRIERS	120	140	28	14
MADRIERS	120	180	24	12
MADRIERS	120	200	20	10

SECTIONS
LONGUEURS
COLISAGE

CHARPENTES
SECTIONS PLEINES OU NON

DESIGNATION	ÉPAISSEUR	LARGEUR	NB PIÈCES / COLIS	NB PIÈCES / DEMI COLIS
POUTRES	120	225	20	10
POUTRES	120	250	16	8
POUTRES	150	150	21	14
POUTRES	150	200	15	10
POUTRES	150	250	12	8
POUTRES	180	180	18	12
POUTRES	180	200	15	10
POUTRES	180	225	15	10
POUTRES	180	250	12	8
POUTRES	200	200	15	10
POUTRES	200	225	15	10
POUTRES	200	250	12	8
POUTRES	200	300	9	6
POUTRES	250	250	8	4
POUTRES	250	300	6	3
POUTRES	270	270	6	3
POUTRES	300	300	6	3

Liste de sections non exhaustive
N'hésitez pas à nous consulter
pour d'autres sections



SECTIONS
LONGUEURS
COLISAGE

BOIS MASSIFS BRUTS
FRAIS DE SCIAGE

LATTES

DESIGNATION	ÉPAISSEUR	LARGEUR	NB PIÈCES /COLIS	NB PIÈCES /DEMI COLIS
LATTES	14	27	1120	560
LATTES	14	40	840	480
VOLIGES	14	105	300	110
LATTES	18	27	700	350
LATTES	18	40	600	360
LATTES	18	50	500	300
LATTES	18	60	400	240
LATTES	20	27	630	350
LATTES	20	40	600	360
LATTES	27	27	560	280
LATTES	27	32	490	280
LATTES	27	40	420	210
LATTES	27	50	300	180
LATTES	27	60	288	144
LATTES	32	32	448	256
CARRELETS	40	40	240	144
CARRELETS	40	60	160	96





PLANCHES



CHEVRONS



MADRIERS

Essences



SAPIN • ÉPICÉA • PIN • DOUGLAS • MÉLÈZE
(toutes les essences résineuses)

Options possibles

- Débit sur liste
- Séchage
- Rabotage
- Ferrage
- Traitements : classe 2, autoclave vert ou marron, NIMP15

UNITÉ DE VENTE	 CAMION	 COLIS	 PIÈCE
-------------------	---	--	--



L'amour du bois — au cœur de tous nos projets

Bois massifs profilés

Planches de rive

La planche de rive est un élément indispensable de la toiture. Elle sert de finition en bas de toiture.

Piquets d'implantation épointés

Piquets couramment utilisés pour des opérations de bornage routiers et chaises d'implantation.

Tasseaux et chanlattes

Utilisés sur les toitures en zinc, les tasseaux en forme de trapèze servent à recevoir le couvre joint en zinc. Quant aux chanlattes biseautées, elles reçoivent le premier rang de tuiles ou d'ardoises constituant l'égout de la toiture.

Essences

SAPIN • ÉPICÉA

Options possibles

- Traitement classe 2
- Traitement autoclave classe 3 vert ou marron
- Coloration rouge pour piquets d'implantation épointés UNIQUEMENT


COLIS

UNITÉ
DE VENTE



Bois labellisés BOIS DE FRANCE

Bois certifiés PEFC

Un marquage CE des produits

SECTIONS
LONGUEURS
COLISAGE

PLANCHES
DE RIVE

LONGUEUR 4,00 ML	NB PIÈCES / COLIS
22/170	30
22/190	25
22/215	25

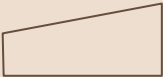
PIQUETS
D'IMPLANTATION
ÉPOINTÉS

LONGUEURS 1,00 ML OU 1,50 ML	NB PIÈCES / COLIS
50/50	168
40/40	240
40/60	160
63/75	91
60/60	126
50/75	122



SECTIONS
LONGUEURS
COLISAGE

TASSEAUX
ET CHANLATTES

LONGUEURS 3,00 ML OU 4,00 ML	NB PIÈCES / COLIS
	
TASSEAUX 25/40/40	180
	
TASSEAUX ÉVIDÉS 30/50/50	100
TASSEAUX ÉVIDÉS 35/60/60	100
TASSEAUX ÉVIDÉS 60/80/80	60
	
TASSEAUX CHANLATTES 10/20/50	200
	
CHANLATTES 60/80	104
CHANLATTES 90/90	40
CHANLATTES 100/100	40



L'amour du bois — ou cœur de tous nos projets

Bois de fermette

Les bois de fermette sont destinés
à la fabrication de charpente industrielle.
Ils peuvent être utilisés dans les combles
aussi bien perdus qu'aménageables.
Ce type de charpente est apprécié
pour son moindre coût et sa rapidité
de mise en œuvre.

Performances et caractéristiques

Les fermettes sont constituées de bois à faible
épaisseur et leur état de surface est brut.
Ce sont généralement des éléments légers.

Classe de résistance mécanique

Bois C24.

Classes d'emploi

Compatibles classe d'emploi 2 par traitement



Bois labellisés BOIS DE FRANCE

Bois certifiés PEFC

Un marquage CE des produits

SECTIONS
LONGUEURS
COLISAGE

BOIS DE FERMETTE

LONGUEURS
DE 3 À 6 ML

ÉPAISSEUR	LARGEUR	NB PIÈCES / COLIS
36	60	160
36	72	130
36	97	100
36	112	90
36	122	80
36	147	70
36	172	60
36	197	50
36	222	50
36	247	40







Essences

SAPIN • ÉPICÉA

Options possibles

- Traitement classe 2
- Traitement autoclave classe 3 vert ou marron
- Séchage

UNITÉ DE VENTE	 CAMION	 COLIS
-------------------	---	--



L'amour du bois — au cœur de tous nos projets

Bois massifs séchés calibrés – BMSC

Séchés et calibrés sur 4 faces, les bois massifs séchés calibrés sont des pièces destinées à un usage structurel. Ils peuvent être utilisés comme éléments de charpente, d'aménagements paysagers, de décoration et pour la fabrication de pergolas, carports...



Performances et caractéristiques

Il s'agit d'un bois qui est séché à 18%, calibré sur les 4 faces par rabotage, les arêtes sont chanfreinées.

Les bois massifs séchés calibrés offrent plusieurs avantages : ils sont stables et prêts à être utilisés, résistants et polyvalents, plus légers et agréables à manipuler, adaptées aux solutions apparentes. Leurs dimensions précises facilitent la mise en œuvre.

Classe de résistance mécanique

La classe principale de ces bois est C18, possible en C24.

Options possibles

- Traitement classe 2
- Traitement autoclave classe 3 vert ou marron
- Colis bâchés

Essences



SAPIN • ÉPICÉA • DOUGLAS



CAMION



COLIS

UNITÉ
DE VENTE

SECTIONS
LONGUEURS
COLISAGE

BOIS MASSIFS SÉCHÉS CALIBRÉS - BMSC

LONGUEURS
3 ML / 4 ML / 5 ML / 6 ML

SECTION COMMERCIALE	SECTION LIVRÉE	NB PIÈCES / COLIS
75/225	69/213	30
75/200	69/189	30
63/175	57/165	42
63/160	57/153	42
50/150	45/141	56
75/100	69/93	60
63/75	57/69	91







Bois labellisés BOIS DE FRANCE
Bois certifiés PEFC
Un marquage CE des produits



L'ŒIL DU PRO

Maxence Lemaire
Responsable
Recherche & Développement
chez Fibre Premium

**Les bois massifs séchés rabotés ont
pour ambition de devenir le « standard »
sur le marché du bois de charpente.
Comment cela s'explique-t-il ?**

Effectivement, nous vivons une évolution majeure sur le marché du bois de charpente ! Les bois qui sont aujourd'hui commercialisés frais de sciage ne répondent plus suffisamment aux attentes du marché de la construction et de ses orientations. Pour preuve, nous constatons de plus en plus une mauvaise utilisation des bois collés et des bois massifs aboutés. Plus coûteux, ils sont normalement destinés aux contraintes de grandes portées mais nombreux l'utilisent afin d'en récupérer les avantages (bois secs et rabotés).

L'ensemble des acteurs que sont les scieries françaises, sous l'égide de la Fédération Nationale du Bois, ont travaillé main dans la main afin d'uniformiser les sections et faire de ce produit le standard de demain.

**Quels sont les avantages
que l'on peut attendre
de ce nouveau produit ?**

Les bois massifs séchés rabotés présentent de nombreux avantages. Sur le plan technique, c'est un bois stable qui ne subira pas de déformation après sa mise en œuvre. De plus, il est parfaitement adapté aux tailles de charpente.

La manutention se verra, quant à elle, facilitée grâce à son poids moindre et sa surface lisse qui rendra sa manipulation bien plus agréable.

Ce produit apporte également une vraie réponse logistique avec une offre de bois plus courts et des transports optimisés (moins de poids, plus de marchandise) pour une meilleure empreinte carbone.

Dernier aspect, cette gamme permet de se rendre parfaitement en conformité avec la norme DTU 31.1 qui définit les règles de mise en œuvre du bois dans le bâtiment.

**Quels sont les moyens de Fibre Premium
pour répondre à cette évolution ?**

Nous avons anticipé ce virage puisque nous vantons, depuis quelques années déjà, les mérites du bois sec dans la construction...

Nous disposons donc aujourd'hui d'importantes unités de séchage qui nous permettent de faire face à ce virage et répondre aux besoins du marché.

Avec une capacité totale de séchage qui s'élève à 60 000 m³, ce chiffre tend encore à évoluer puisque de nombreux projets mûrissent actuellement dans nos scieries...

Bois d'ossature MBOC

Bois séchés, rabotés, chanfreinés, ce sont des pièces utilisées en tant que bois de structure pour leur résistance mécanique et leur facilité de mise en œuvre. Bien souvent les bois d'ossature sont des éléments non visibles car ils sont intégrés dans des éléments de la structure bois.

Ils sont généralement employés pour :

- Les murs porteurs (maisons à ossature bois, extensions)
- Les solivages et les mezzanines
- Les cloisons de séparation, les lisses basses et hautes, les chainages

Performances et caractéristiques

Bois rabotés 4 faces, arêtes chanfreinées
et séchées à 18%/20%, ce sont des bois stables
dimensionnellement.

Classe de résistance mécanique

Les bois d'ossature font l'objet d'un classement
structurel avec une classe mécanique C24.



Bois labellisés BOIS DE FRANCE

Bois certifiés PEFC

Un marquage CE des produits

SECTIONS
LONGUEURS
COLISAGE

BOIS D'OSSATURE
MBOC

LONGUEURS
3 ML - 4 ML - 5 ML - 5,50 ML

ÉPAISSEUR	LARGEUR	NB PIÈCES / COLIS
45	95	154
45	120	126
45	145	98
45	195	70
45	220	70







Essences

SAPIN • ÉPICÉA • PIN • DOUGLAS

Options possibles

- Traitement classe 2
- Traitement autoclave classe 3 vert ou marron ou traitement autoclave classe 4 vert ou marron pour le pin
- Séchage

UNITÉ
DE VENTE



CAMION



COLIS



Bois de lamelle

Destinés aux producteurs de lamellé-collé, les bois de lamelle sont utilisés pour la fabrication des poutres lamellées collées.

Performances et caractéristiques

Les bois pour lamellé-collé sont séchés à 12% d'hygrométrie à +/- 2% - Hors cœur

Classe de résistance mécanique

La classe de résistance mécanique pour ce genre de bois est C24 ou C30.

Classes d'emploi

Compatibles classe d'emploi 2 par traitement.

Essences

SAPIN • ÉPICÉA

Options possibles

- Traitement classe 2



UNITÉ
DE VENTE



CAMION



COLIS



Bois labellisés BOIS DE FRANCE

Bois certifiés PEFC

Un marquage CE des produits



SECTIONS
LONGUEURS
COLISAGE

BOIS LAMELLÉS-COLLÉS

LONGUEURS
DE 2 À 13,50 ML

ÉPAISSEUR	80	100	120
LARGEUR	NB DE PIÈCES		
120	40	40	20
160	28	28	14
200	24	24	12
240	20	20	10
280	16	16	8
320	12	12	6
360	12	6	6
400	12	6	6

ÉPAISSEUR	140	160	180
LARGEUR	NB DE PIÈCES		
160	14	14	
200	12	12	12
240	10	10	10
280	8	8	8
320	6	6	6
360	6	6	6
400	6	6	6

ÉPAISSEUR	200	220	240
LARGEUR	NB DE PIÈCES		
200	12		
240	10	5	5
280	8	4	4
320	6	6	6
360	6	6	3
400	6	3	3

Bois lamellés-collés



Les bois lamellés-collés ont généralement un usage structurel comme les charpentes apparentes, les solivages, les poutres faitières... Les poutres en lamellé collé permettent de répondre aux contraintes de longues portées, de charges élevées et à la réalisation de formes complexes.

Essences

SAPIN • ÉPICÉA

Options possibles

- Traitement classe 2
- Traitement autoclave classe 3 vert ou marron
- Étude

Performances et caractéristiques

Les bois lamellés-collés ont une qualité esthétique qui leur permettent de se positionner en structure apparente pour les gros ouvrages. Ils ont également d'excellentes performances mécaniques et c'est pourquoi ils sont utilisés comme tels. • Bois sec à 12% • Qualité visible

Classe de résistance mécanique

GL 24

Classes d'emploi

Compatibles classe d'emploi 2 par traitement.



Bois labellisés BOIS DE FRANCE

Un marquage CE des produits



CAMION



COLIS



PIÈCE

UNITÉ
DE VENTE

Bois d'emballage

Les bois sont présentés sous formes d'avivés de largeur fixe ou toutes longueurs.

Bien souvent comme son nom l'indique, ces bois sont utilisés dans le marché de l'emballage, c'est-à-dire les palettes (perdues et europ), les caisses spéciales pour le transport de produits industriels de grande taille et parfois sur les présentoirs tête de gondole.

Performances et caractéristiques

Ce sont des bois de choix 3 qui sont admis en tant que bois d'emballage. Se référer à notre guide pratique (p.54-55) pour les caractéristiques détaillées.

Essences 

SAPIN • ÉPICÉA

Options possibles

- Traitement classe 2
- Traitement NIMP15



Bois labellisés BOIS DE FRANCE
Un marquage CE des produits



COLIS



CAMION

UNITÉ
DE VENTE

SECTIONS
LONGUEURS
COLISAGE

BOIS D'EMBALLAGE

LONGUEURS
DE 2 À 6 ML

ÉPAISSEUR	LARGEUR	NB PIÈCES / COLIS
18	75	520
18	95	200
18	100	400
18	120	80
18	120	360
27	TL	13 RANGS
27	163	78
27	175	78
27	200	65
32	163	72
32	175	72
38	80	130
38	100	100
38	120	90
38	150	70
38	200	50
38	TL	
50	150	56
63	75	91
63	85	84
63	100	70
63	163	49
63	175	42
75	112	60
75	200	30
75	225	30

SECTIONS
LONGUEURS
COLISAGE

BOIS DE COFFRAGE

LONGUEURS
DE 2 À 6 ML

ÉPAISSEUR	LARGEUR	NB PIÈCES / COLIS
18	75	520
18	95	200
18	100	400
18	120	80
18	120	360
27	TL	13 RANGS
27	163	78
27	175	78
27	200	65
32	163	72
32	175	72
38	80	130
38	100	100
38	120	90
38	150	70
38	200	50
38	TL	
50	150	56
63	75	91
63	85	84
63	100	70
63	163	49
63	175	42
75	112	60
75	200	30
75	225	30

Bois de coffrage



Le bois de coffrage, comme son nom l'indique, est un bois utilisé pour la réalisation d'ouvrage en béton afin d'y maintenir le béton jusqu'à son séchage. Cela inclut les planches, les chevrons, les madriers et les bastaings de coffrage.

Performances et caractéristiques

Non traités, ils comportent un certain nombre de singularités (nœuds, dégradations biologiques...). Se référer à notre guide pratique (p.54-55) pour les caractéristiques détaillées.

Essences



SAPIN • ÉPICÉA

Options possibles

• Traitement classe 2



Bois labellisés **BOIS DE FRANCE**
Un marquage CE des produits

UNITÉ
DE VENTE



CAMION



COLIS

Bardage

Le bardage est un revêtement extérieur de façade, constitué de lames profilées ou non. Les lames de bardages peuvent être posées sur tous types de support : béton, ossature bois... 3 profils sont disponibles. Nos bardages ne sont pas rainurés en bout mais peuvent l’être sur demande.

LISTE DE PROFILS NON EXHAUSTIVE
N’HÉSITEZ PAS À NOUS CONTACTER POUR D’AUTRES PROFILS

Bardage Raboté 4 faces Bardage agricole

Composé de planches rabotées avec chanfreins et aux angles « cassés », notre bardage bois agricole s’utilise pour barder vos bâtiments tels que les hangars ou abris bois.



Bardage élégie

Le bardage élégie est un profil classique que vous retrouvez dans de nombreux projets. Il est fréquemment choisi pour habiller efficacement une façade ou un mur. C’est un profil à emboîtement donc il peut être utilisé dans le cadre d’une isolation par l’extérieur. Simple et efficace il s’installe rapidement et habille avec élégance vos façades.



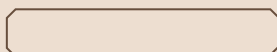
Profil en mi-bois

Le profil en mi-bois est un profil polyvalent pour tous vos aménagements décoratifs extérieurs comme intérieurs.



SECTIONS
LONGUEURS
COLISAGE

BARDAGE PROFIL RABOTÉ 4 FACES



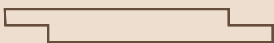
SECTION UTILE	LONGEUR	NB PIÈCES / COLIS
25 x 190	3.00 - 4.00 ml	80
21 x 140	3.00 - 4.00 ml	154

BARDAGE PROFIL ELÉGIE



SECTION UTILE	LONGEUR	NB PIÈCES / COLIS
21 x 132	3.00 - 4.00 ml	154

BARDAGE PROFIL MI-BOIS



SECTION UTILE	LONGEUR	NB PIÈCES / COLIS
21 x 132	3.00 - 4.00 ml	154
32 x 132	3.00 - 4.00 ml	98





Options possibles

- Traitement autoclave classe 3
vert ou marron



Bois labellisés BOIS DE FRANCE

Bois certifiés PEFC

Un marquage CE des produits

Decking

Trouvez l'allié naturel de vos aménagements extérieurs à travers cette gamme.

Tous ces bois pour l'extérieur servent à construire une structure de terrasse ou une pergola, un carport, un abri de jardin...

ESSENCE	SECTIONS		PRESTATIONS	LONGUEURS
SAPIN	45	120	TRAITÉ CLASSE 3 VERT	3 ML
	45	145	TRAITÉ CLASSE 3 VERT	3 ML
	145	145	SECHÉ, RABOTÉ ET TRAITÉ CLASSE 3 VERT	3 ML
	145	145	SECHÉ, RABOTÉ ET TRAITÉ CLASSE 3 VERT	4 ML
	60	145	SECHÉ, RABOTÉ ET TRAITÉ CLASSE 3 VERT	4 ML
	25	195	SECHÉ, RABOTÉ ET TRAITÉ CLASSE 3 VERT	4 ML
	34	55	SECHÉ, RABOTÉ ET TRAITÉ CLASSE 3 VERT	4 ML
PIN	27	40	CLASSE 3 VERT	3 ML
	40	75	CLASSE 4 VERT	3 ML
	22	120	CLASSE 4 VERT	3 ML
	90	90	CLASSE 4 VERT	3 ML
	68	68	CLASSE 4 VERT	3 ML
	46	46	CLASSE 4 VERT	3 ML
	25	47	CLASSE 4 VERT	3 ML
	45	145	CLASSE 4 VERT	3 ML
	75	225	RABOTÉ FINI À 70/295 ET TRAITÉ CLASSE 4 VERT	3 ML
	75	225	RABOTÉ FINI À 70/220 ET TRAITE CLASSE 4 VERT	4 ML
	75	300	RABOTÉ FINI À 70/295 ET TRAITÉ CLASSE 4 VERT	4 ML

Essences 

SAPIN • PIN



UNITÉ
DE VENTE



CAMION



COLIS

Bois labellisés BOIS DE FRANCE
Bois certifiés PEFC
Un marquage CE des produits

SECTIONS
LONGUEURS
COLISAGE

DECKING
SAPIN

LONGUEUR
DE 3 ML

DESIGNATION	SECTION	NB PIÈCES / COLIS
-------------	---------	----------------------

TRAITÉ CLASSE 3 VERT

BOIS D'OSSATURE LISSE BASSE	45	120	54
BOIS D'OSSATURE LISSE BASSE	45	145	42
LITEAUX POUR CLIN	27	40	280

SECHÉ, RABOTÉ ET TRAITÉ
CLASSE 3 VERT

POUTRES	145	145	14
---------	-----	-----	----

LONGUEUR
DE 4 ML

DESIGNATION	SECTION	NB PIÈCES / COLIS
-------------	---------	----------------------

SECHÉ, RABOTÉ ET TRAITÉ
CLASSE 3 VERT

POUTRES	145	145	14
BASTAINGS	60	145	35
PLANCHES	25	195	45
DEMI-CHEVRONS	34	55	128

SECTIONS
LONGUEURS
COLISAGE

DECKING
PIN

LONGUEUR
DE 3 ML

DESIGNATION	SECTION	NB PIÈCES / COLIS
-------------	---------	----------------------

CLASSE 4 VERT

LAMBOURDES	40	75	140
PLANCHES	22	120	160
CHEVRONS	90	90	33
LAMBOURDES	68	68	65
LAMBOURDES	46	46	120
LITEAUX	25	47	280
BOIS D'OSSATURE LISSE BASSE	45	145	42

RABOTÉ FINI À 70/220 ET TRAITÉ
CLASSE 4 VERT

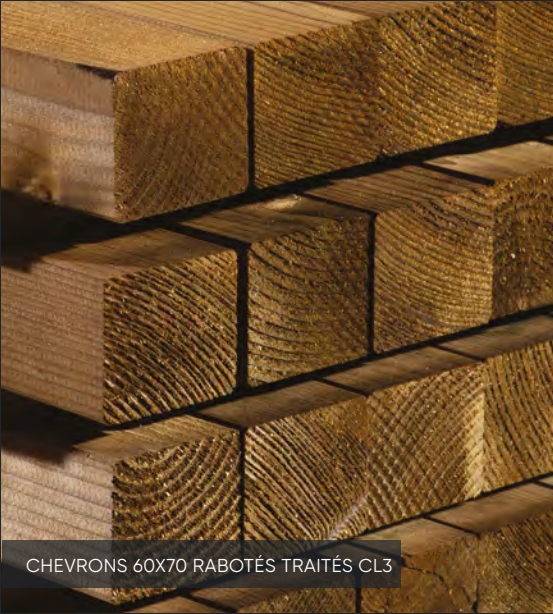
MADRIERS	75	225	20
----------	----	-----	----

LONGUEUR
DE 4 ML

DESIGNATION	SECTION	NB PIÈCES / COLIS
-------------	---------	----------------------

RABOTÉ FINI À 70/220 ET TRAITÉ
CLASSE 4 VERT

MADRIERS	75	225	20
POUTRES	75	300	9



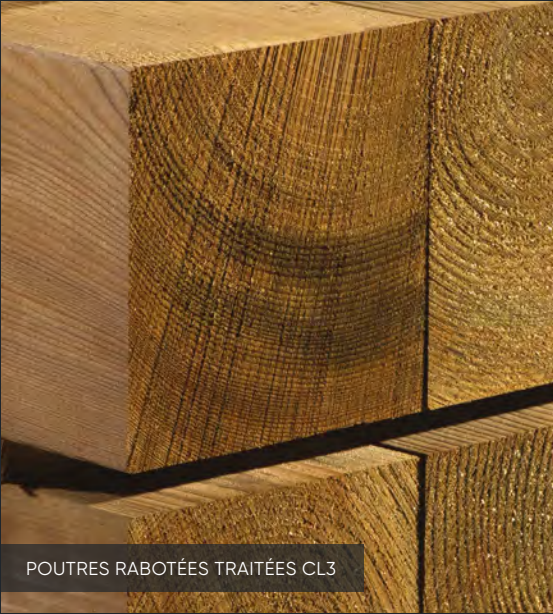
CHEVRONS 60X70 RABOTÉS TRAITÉS CL3



PLANCHES RABOTÉES TRAITÉES CL3



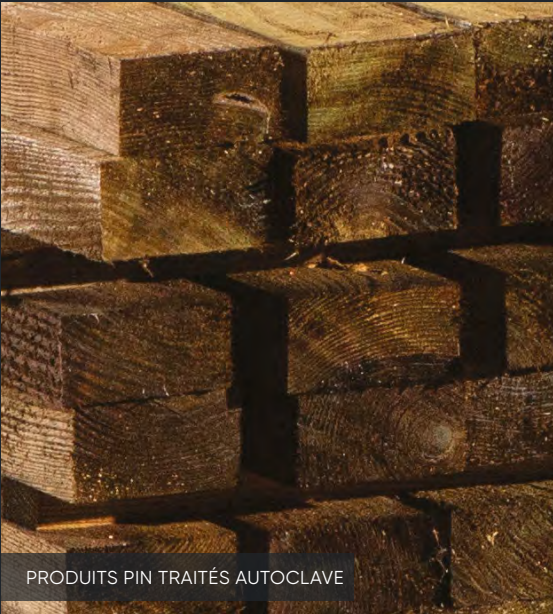
LITEAUX 27X40 TRAITÉS CL3



POUTRES RABOTÉES TRAITÉES CL3



MBOC TRAITÉ CL3 VERT



PRODUITS PIN TRAITÉS AUTOCLAVE

Classement non visuel

Guide pratique
CLASSEMENT DE STRUCTURE
p.48-53

Une gamme novatrice et engagée pour l’avenir !
Choisir cette gamme c’est intégrer une démarche responsable...

Soumis à une perpétuelle comparaison avec les produits d’importation, nous livrons depuis des années une qualité bien supérieure à la norme. Pourtant, aujourd’hui il est indispensable de revenir à un niveau de qualité normatif en privilégiant le critère mécanique plutôt que visuel et ainsi éviter le gaspillage de la matière et de la ressource.

C’est une ineptie de vouloir privilégier l’aspect visuel des bois alors qu’ils sont destinés, dans la majorité des cas, à être non visibles et intégrés dans une structure après mise en œuvre (charpente, bois d’ossature...).

Comment ?

Arrêter le superflu et se concentrer sur l’essentiel !
Il suffit d’appliquer réellement le classement visuel de structure de la norme C18 NFB52-0001 et ainsi passer du sur-qualitatif au qualitatif. Grâce à notre scanner intelligent qualité Goldeneye et du rayon X, nos bois sont classifiés, sans aucune erreur possible !

Performances et caractéristiques

Classement mécanique C18 soit même résistance que les bois de structure traditionnels.
Ces bois présentent ainsi les mêmes possibilités de construction que les bois de structure.

Options possibles

- Traitement classe 2
- Traitement autoclave classe 3 vert ou marron

Le Saviez-Vous ?

Aux États-Unis, les Américains ont bien compris qu’il n’y avait aucun intérêt à ce que la MBOC soit visible.

L’efficacité avant tout !

Voici les types de bois mis en œuvre.



Rappel de la norme NFB52-0001
(classement visuel de structure)

LARGEUR DES CERNES D'ACCROISSEMENT	< 10 MM
DIAMÈTRE DES NŒUDS SUR LA FACE	Ø < 3/4 DE L ET 100 MM MAXI
DIAMÈTRE DES NŒUDS SUR LA RIVE	Ø < 2/3 DE E ET 40 MM MAXI POUR SECTION < 200 CM² Ø < 2/3 DE E ET 80 MM MAXI POUR SECTION > 200 CM²
FENTES NON TRAVERSANTES	ADMISES
FENTES TRAVERSANTES	LONGUEUR < 600 MM
GROSSE POCHE DE RÉSINE	LONGUEUR < 80 MM
ENTRE-ÉCORCE	EXCLUE
PENTE DE FIL GÉNÉRALE	< 17 %
PENTE DE FIL LOCALE	< 25 %
BOIS DE RÉACTION NON TRAVERSANT	< 3/4 DE L OU 3/4 DE E, 1 M DE LONGUEUR MAXI
BOIS DE RÉACTION TRAVERSANT	EXCLU (sauf si largeur < 1/10 de la largeur de la pièce)
FENTES D'ABATTAGE ET RUPTURES DUES AU VENT	EXCLUES
ROULURES	EXCLUES
BLEU	ADMIS
TRACE DE GUI	ADMIS
PIQÛRES NOIRES	ADMISES SUR UNE SEULE FACE
FLACHES	< 1/3 DE LA LONGUEUR DE LA PIÈCE ET 1 M MAXI < 1/3 DE L'ÉPAISSEUR DE LA PIÈCE
BOIS TORDUS	DÉFORMATION POUR UNE LONGUEUR DE 2 M <20 MM FACE <12 MM RIVE ET GAUCHISSEMENT < 2 MM/25 MM DE LARGEUR
TUILAGE	ADMIS
DÉGÂTS DÛS À LA MANUTENTION	< 5% DE LA SECTION DE LA PIÈCE



SECTIONS LONGUEURS COLISAGE

SE RÉFÉRER AU TABLEAU "CHARPENTES"

p.14-15

Gammes sur demande

Bien qu'ils ne fassent pas partie de nos grands standards, notre force est de disposer de scieries hétérogènes et complémentaires. C'est pourquoi, nous sommes également en mesure de fournir d'autres produits « à la carte » et sur demande.

Lames de terrasse BOIS DE FRANCE

Pour tous vos projets, grands ou petits, d'aménagements de terrasse, de passerelles, faites le choix de lames en BOIS FRANCAIS !

Appentis / Carports

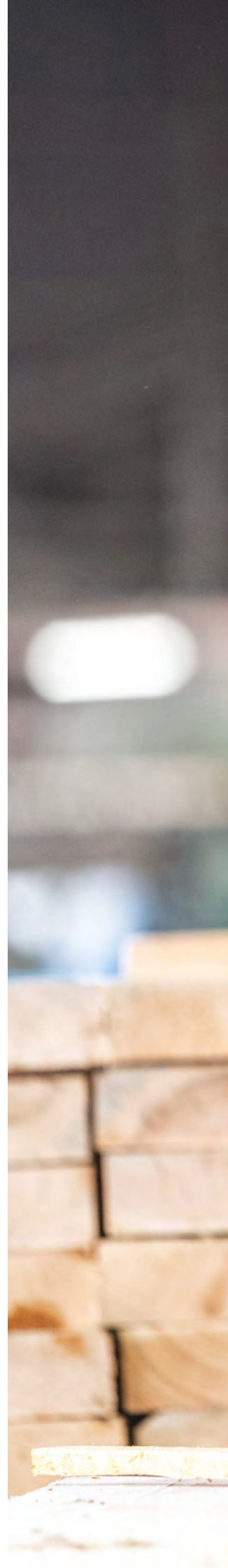
Pour tous vos projets de création d'un abri extérieur en bois.

Bois de décoration

Pour laisser libre court à vos projets de décoration pour votre intérieur, nous pouvons sûrement vous proposer différents produits uniques par leurs singularités et inspirants : cubes, rondins, plateaux (flacheux ou non) pour étagères ou tables...

Pellets

Fabriqués en France, nos granulés sont certifiés DIN+ et possèdent un fort pouvoir calorifique, assurant une consommation plus faible - En sac 100% recyclable.





**N'hésitez
pas à
contacter
notre
équipe
commerciale,
nous nous
ferons
un plaisir
d'étudier
votre
demande
ensemble !**



Les traitements

Pourquoi traiter le bois ?

Le bois est un matériau de construction abondant, économique, renouvelable et chaleureux. Cependant lorsqu'il est mis en œuvre, il peut constituer une cible pour les larves, les insectes xylophages, ainsi que pour les champignons lignivores si les conditions favorables au développement de ces agents biologiques sont réunies.

La résistance du bois aux agents d'altération est variable selon les essences. Lorsque la durabilité naturelle est insuffisante, seule l'application d'un traitement de préservation pourra assurer la protection nécessaire.

Les différentes classes de traitement

Selon son exposition aux intempéries, le bois est soumis à différents risques biologiques de dégradation.

La norme EN 335 établit 5 classes d'emploi correspondant à différents niveaux d'exposition à ces risques selon l'humidité du bois en service.

Ce tableau récapitule les différentes classes d'emploi avec des exemples, les situations et les risques correspondants. Cela vous permet de connaître rapidement, d'un seul coup d'oeil la classe d'emploi d'un bois utilisé en construction.

Protéger le bois
contre les attaques
d'insectes



Protéger
le bois contre
les termites



Protéger
le bois contre
les champignons



Assurer la fiabilité et
la durabilité de l'ouvrage
dans le temps



Respecter les normes
et les réglementations
constructives



Apporter toutes
garanties
de durabilité



	CLASSES D'EMPLOI	EMPLOI DU BOIS	SITUATION	RISQUES BIOLOGIQUES INSECTES	RISQUES BIOLOGIQUES CHAMPIGNONS	ESSENCES APPROPRIÉES
BOIS SOUS ABRI HORS HUMIDITÉ (POUR LES BOIS D'ÉPAISSEUR INFÉRIEURE À 27 MM)	2	CHARPENTE TRADITIONNELLE COUVERTURE OSSATURES BOIS PLANCHERS SOLIVAGE FERMETTES AMÉNAGEMENT DE COMBLES TOUS BOIS DE CONSTRUCTION ABRITÉS BOIS D'ISOLATION	BOIS À L'ABRI ET HORS CONTACT DU SOL HUMIDIFIÉ TEMPORAIREMENT HUMIDITÉ DE SERVICE <18 %	INSECTES TERMITES SELON RÉGION	CHAMPIGNONS DE SURFACE	SAPIN ÉPICÉA PIN SYLVESTRE DOUGLAS ET MÉRÉZE
BOIS D'EXTÉRIEUR HORS CONTACT DU SOL	3	BARDAGE LAMES DE TERRASSE MENUISERIES EXTÉRIEURES	BOIS SOUMIS À ALTERNANCE HUMIDITÉ / SÉCHÉRESSE	INSECTES TERMITES	POURRITURES BRUNES ET BLANCHES	SAPIN ÉPICÉA PIN SYLVESTRE DOUGLAS ET MÉRÉZE
BOIS D'EXTÉRIEUR AVEC CONTACT DU SOL	4	AMÉNAGEMENTS DE JARDIN RETENUE DE TERRAINS	BOIS AU CONTACT DU SOL À HUMIDITÉ TOUJOURS > 20 %	INSECTES TERMITES	POURRITURES MOLLES BRUNES ET BLANCHES	PIN SYLVESTRE

Quelle essence pour quelle classe d'emploi ?

TYPE DE TRAITEMENT	SAPIN ÉPICÉA DOUGLAS ET MÉRÉZE	PIN SYLVESTRE
TRAITEMENT PAR TREMPAGE	CLASSE MAXIMUM CLASSE 2 TOUTES ÉPAISSEURS CLASSE 3.1 (POUR DES ÉPAISSEURS < 27 MM)	CLASSE MAXIMUM CLASSE 2 TOUTES ÉPAISSEURS CLASSE 3.1 (POUR DES ÉPAISSEURS < 27 MM)
TRAITEMENT PAR AUTOCLAVE	CLASSE MAXIMUM CLASSE 3.2	CLASSE MAXIMUM CLASSE 4

Comment choisir le type de traitement en fonction de la classe d'emploi ?

CLASSES D'EMPLOI	TRAITEMENT PAR TREMPAGE	TRAITEMENT PAR AUTOCLAVE
1	○	
2	○	
3.1	○ (ÉP < 27 MM)	○
3.2		○
4		○



Le trempage

Le mode opératoire

- Les bois sont immergés dans une solution de préservation.
- Le produit de préservation pénètre dans le bois par capillarité.
- Après égouttage, la fixation du produit dans le bois s'effectue à l'abri pendant une durée de 4 heures.
- Le résultat final est une « barrière de protection » périphérique.
- Cette « barrière » contient des fongicides et des insecticides capables de prévenir les attaques des insectes, des champignons de surface et des champignons de pourriture.

Un produit à hautes performances : le WOLSIT EC 100 P2

Le Wolsit EC 100 P2 assure une protection insecticide, fongicide et anti-termite du bois. Ce produit bénéficie de la certification CTB P+ et du label vert des Laboratoires Excel.

Un marqueur Jaune

Le bois traité par trempage peut être coloré à l'aide d'un pigment jaune. Il s'agit simplement d'un moyen visuel de repérer les charges de bois qui ont subi un traitement. Cette couleur ne donne pas d'indication sur la qualité du traitement et s'estompe quelques semaines après le passage dans le bac sous l'effet des rayons UV du soleil.

Un traitement incolore

Il est également possible de bénéficier d'un bois traité sans ajout de colorant. Il garde ainsi sa couleur d'origine.

Nos bacs nous permettent de réaliser des traitements de grandes longueurs (jusqu'à 13,50 m).

Conseils pratiques pour la mise en œuvre des bois traités classe 2

Le retraitement des coupes

Le traitement du bois forme une enveloppe protectrice à la périphérie du bois. Les usinages réalisés sur le bois après traitement endommagent cette protection. Il est donc nécessaire de retraiter ces usinages ou de les réaliser avant traitement.

Proscrire le contact direct avec le sol

Les bois traités classe 2 ne doivent pas être en contact avec le sol afin d'éviter toute remontée d'humidité par capillarité.

Les lasures n'évitent pas un traitement préventif

En règle générale, les lasures ne jouent pas le rôle de traitement et leur application sur du bois brut n'évite pas un traitement de préservation classe 2. Elles donnent uniquement un aspect esthétique au bois.

Un bois traité compatible avec les produits utilisés dans le bâtiment

Nos bois traités sont compatibles avec les peintures, les lasures, plaques de plâtre, les matériaux de construction ainsi qu'avec les connecteurs métalliques.

L'autoclave

Le traitement en autoclave « vide et pression » est la meilleure solution pour protéger les bois exposés directement aux intempéries ou en contact avec le sol.

L'utilisation du vide et de la pression permet d'injecter en profondeur des agents de préservation non toxiques pour l'homme et l'environnement et de renforcer ainsi la résistance du bois aux attaques naturelles (insectes, champignons et termites).

Ce traitement est le seul qui permette d'obtenir des durées de service allant de 10 ans à 30 ans selon les expositions en classe d'emploi 3 et 4.

Deux technologies de produits sont mises en œuvre dans notre autoclave :

- **Le Wolmanit CX pour un traitement classe 3 et 4 vert**
- **Le Wolmanit ProColor pour un traitement classe 3 et 4 pigmenté marron**

Le bois traité : classe 3 et classe 4, une couleur verte traditionnelle

Le Wolmanit® CX assure une protection contre les insectes à larve xylophage, les champignons de pourriture (molle, cubique, fibreuse) et les termites.

Le traitement autoclave est performant dans des configurations extrêmes. L'autoclave classe 3 est adapté pour les bois soumis aux intempéries, sans contact direct avec le sol. Quant à l'autoclave classe 4, il est l'allié des bois soumis aux intempéries et en contact avec le sol (hors abords salins)

Le bois traité ProColor : classe 3 et classe 4, une pigmentation marron

Fibre Premium vous propose une alternative à la couleur verte du bois traité autoclave avec la technologie de pigmentation ProColor donnant au bois traité une couleur « brun ipé ».



L'ŒIL DU PRO

Traitement des coupes

Lors de leur pose, il est parfois nécessaire de couper à dimension, de percer ou d'entailler les bois.

L'enveloppe de protection doit être reconstituée avec un produit approprié.

N'hésitez pas à nous contacter, nous pouvons vous proposer des bidons de traitement adaptés.

Le séchage

Fibre Premium est équipé d’installations de séchage répondant aux exigences de qualité et de durabilité des constructions bois.

Et toujours dans un souci d’optimisation des énergies, son fonctionnement est assuré par la combustion des sous-produits de la scierie. Un bois sec est utile !

Nos bois, une fois séchés, apportent une réponse aux exigences de plus en plus draconiennes des normes du marché. Les humidités limites pour les bois mis en œuvre :

- DTU 31.1 : charpente en bois (H% = 22%)
- DTU 31.2 : maison à ossature en bois (H% = 18%)
- EN 14 250 : charpente industrielle (H% ≤ 22%)

L’engagement de la qualité

- Homogénéité de l’humidité finale
- Minimisation des fentes
- Pas de décolorations
- Faible déformation

Séchoirs performants à l’air chaud climatisé

Le bois est immobilisé tout le temps du séchage. Des ventilateurs assurent la circulation de l’air chaud et humide à l’intérieur de cellules. L’air conditionné est brassé et se répartit de façon très homogène entre les pièces.

- Meilleure utilisation de la chaleur que dans les séchoirs.
- Meilleure homogénéisation de l’air.
- Circulation beaucoup plus intense.
- Séchage plus uniforme et plus rapide.

EMPLOI	TAUX D’HUMIDITÉ
CHARPENTE TRADITIONNELLE ET FERMETTES	15% ≤ H% ≤ 22%
BOIS DE CONSTRUCTION (M.O.B.)	H% ≤ 18%
MENUISERIE EXTÉRIEURE	15% ≤ H% ≤ 18%
CHARPENTE LAMELLÉE COLLÉE	H% ≤ 13%
CHARPENTE APPARENTE EN INTÉRIEUR	8% ≤ H% ≤ 12%
MENUISERIE INTÉRIEURE ET PARQUET	10% ≤ H% ≤ 13%

RAPPELS

- Léger en manutention
- Stabilité dimensionnelle et structurale
- Résistance aux moisissures
- Préservation du bois, moins de déformation et de fentes, pas de décoloration
- Idéal pour tous types d’emploi

Le saviez-vous ?

Sur un exemple de madrier 75/225 mm en 4m

Le bois est un matériau hygroscopique. Il perd et reprend de l'humidité en fonction de la température, et surtout, de l'humidité relative de l'air ambiant. Le taux de l'équilibre hygroscopique est identique quelle que soit l'essence de bois ou son âge.



À 15 % D'HUMIDITÉ,
CE MADRIER CONTIENT
5 LITRES D'EAU



À 80 % D'HUMIDITÉ,
CE MADRIER CONTIENT
25 LITRES D'EAU

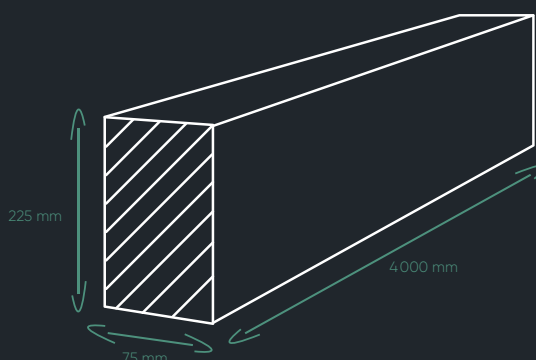
Le « jeu » du bois

Les variations dimensionnelles, les déformations et la plupart des fentes sont dues au retrait ou au gonflement du bois lorsqu'il perd ou reprend de l'humidité.

Ces déformations se manifestent entre l'humidité de 30 % (dite de saturation) et l'humidité d'équilibre.

L'amplitude du retrait-gonflement varie selon les essences et selon le sens du fil du bois.

SAPIN ÉPICÉA



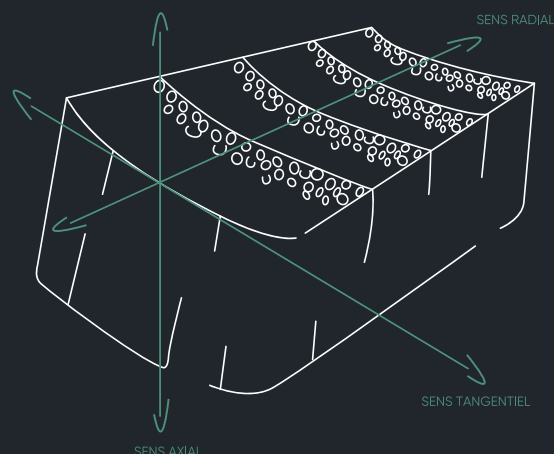
Proportion du retrait

Sens axial

C'est-à-dire sens du fil du bois. Dans ce sens le retrait est pratiquement négligeable.

Sens tangentiel

Sens tangent aux couches de croissance les plus fortes, elles sont deux fois plus fortes que dans le sens radial.





SELECTION VOSGES

FIBRE PREMIUM

créé
par
amour
du
bois

PRODUITS
PRESTATIONS
SERVICES

L'excellence bois
au cœur de tous
vos projets
de construction
et d'aménagement

54

EMBALLAGE
ET COFFRAGE

56

PLANCHERS
ET SOLIVES

48

CLASSEMENT
C18

58

CHARPENTES
ET TOITS

50

CLASSEMENT
C24

60

DOCUMENT
POUR ÉTUDE

46

CHARTRE
QUALITÉ

52

CLASSEMENT
C30

62

AIDE
À LA LECTURE



Suite à votre achat, nous vous conseillons de respecter une qualité de stockage optimale afin de conserver un bois en bon état.

- **Protéger du soleil** les sciages et extrémités des poutres orientées sud
- **Ranger les bois de petites sections en haut** des racks et les grosses sections en bas
- **Positionner les chevrons de stockage dans l'alignement des liteaux de séparation** pour éviter toutes déformations des bois
- **Stocker les bois secs et les bois collés à l'abri** dans un lieu ventilé
- **Vendre les liteaux par botte complète** afin d'éviter leurs déformations
- **Surélever les piles** par rapport au sol et les stocker dans un lieu propre, nette d'herbes sans flaques d'eau
- **Manipuler les bois avec précaution,** notamment avec un élévateur

Malgré le soin apporté à vos bois, des singularités peuvent se développer car le bois est un matériau vivant et naturel.

- **Déformations et/ou légères altérations** lors du stockage, qui ne remettent pas en cause leur résistance mécanique mais qui sont accentuées par un séchage brutal sous un fort soleil.

- **Champignons** : il est indispensable de stocker les bois dans une atmosphère ventilée. Des champignons de surface peuvent se développer si les sciages non secs sont stockés dans une atmosphère confinée.
- **Gerces de séchage** : suite à un séchage trop rapide au soleil. Couvrez vos piles pour les protéger du soleil. Vos bois peuvent être déclassés s'ils présentent trop de fentes. Le soleil provoque souvent plus de dégâts que la pluie.

AVERTISSEMENT

Nous ne pourrions être tenus responsables en cas d'altération d'aspect des bois qui auraient été commandés non traités. Veuillez contrôler les AR de vos commandes (quantité, longueur, prix, prestations...) et nous signaler toute non-conformité par rapport à votre commande sous 24/48 h. Tout litige constaté à la réception doit être signalé dans les 48 h suivant la livraison avec photos et réserves sur le titre de transport à l'appui.

**LES PARTICULARITÉS
DE LA CLASSE
DE RÉSISTANCE****C•18****Cernes d'accroissement**

- La moyenne des cernes doit être inférieure à 10 mm.

Nœuds

- Sur la face, ils ne doivent pas excéder les $\frac{3}{4}$ de la largeur de la pièce, ni mesurer plus de 100 mm.
- Sur la rive, pour des sections inférieures à 200 cm², ils ne peuvent excéder les $\frac{2}{3}$ de l'épaisseur du sciage, ni mesurer plus de 40 mm. Pour des sections supérieures à 200 cm², ils ne peuvent excéder les $\frac{2}{3}$ de l'épaisseur du sciage, ni mesurer plus de 80 mm.

Flaches

- La longueur maximale des flaches ne peut excéder $\frac{1}{3}$ de la longueur de la pièce, ni mesurer plus d'un mètre.
- La largeur maximale tolérée est $\frac{1}{3}$ de l'épaisseur du sciage.

Fentes

- On ignore les fentes d'une profondeur inférieure à la moitié de l'épaisseur.
- Les fentes non traversantes sont admises.
- Les fentes traversantes doivent avoir une longueur inférieure à 600 mm.

Déformations

- Le tuilage est admis.
- Les flèches de face et de rive sont tolérées respectivement pour des valeurs de 20 mm/2 m et 12 mm/2 m.
- Le gauchissement ne doit pas excéder 2 mm/25 mm de largeur de la pièce.

Singularités à exclure

- L'entre-écorce.
- Les échauffures et pourritures.
- Les roulures, les fentes d'abattage, les ruptures dues au vent.
- Le bois de réaction traversant, si sa largeur excède 10 % de la largeur de la pièce.

UTILISATION DES SCIAGES

La classe de résistance C•18 convient parfaitement pour un usage en charpente traditionnelle. Elle est utilisée en structure pour les montants d'ossature bois. Les solives de planchers sont réalisées en bois de classe C•18.

Critères de classement pour Sapin et Épicéa

(taille maximale admise) ST III



SINGULARITÉS DE STRUCTURE

LARGEUR DES CERNES D'ACCROISSEMENT	≤ 10 mm		
DIAMÈTRE DES NŒUDS	SUR LA FACE	Ø ≤ ¾ de l et 100 mm maxi	
	SUR LA RIVE	Ø ≤ ⅔ de e et 40 mm max pour section < 200 cm²	Ø ≤ ⅔ de e et 80 mm max pour section > 200 cm²
FENTES*	NON TRAVERSANTES	ADMISES	
	TRAVERSANTES	Longueur ≤ 600 mm	
GROSSE POCHE DE RÉSINE	Longueur ≤ 80 mm		
ENTRE-ÉCORCE	EXCLUE		
PENTE DE FIL	GÉNÉRALE	≤ 17 %	
	LOCALE	≤ 25 %	
BOIS DE RÉACTION	NON TRAVERSANT	≤ ¾ de l ou ¾ de e, 1 m de Longueur maxi	
	TRAVERSANT	EXCLU (sauf si largeur < ⅒ de la largeur de la pièce)	
FENTES D'ABATTAGE ET RUPTURES DUES AU VENT	EXCLUES		
ROULURES	EXCLUES		

ALTÉRATIONS BIOLOGIQUES

BLEU	TRACES DE GUI	PIQÛRES NOIRES	ECHAUFFURE	POURRITURE
ADMIS	ADMISES	ADMISES SUR UNE SEULE FACE	EXCLUE	EXCLUE

PARTICULARITÉS DE SCIAGES (DÉBIT)

FLACHES	LONGUEUR	≤ 1/3 de la Longueur de la pièce et 1 m maxi
	LARGEUR	≤ 1/3 de l'épaisseur de la pièce
DÉFORMATION (POUR UNE LONGUEUR DE 2 M)	FLÈCHE DE FACE	≤ 20 mm
	FLÈCHE DE RIVE	≤ 12 mm
	GAUCHISSEMENT	≤ 2 mm/25 mm de largeur
	TUILAGE	ADMISES
DÉGÂTS DUS À LA MANUTENTION	≤ 5 % de la section de la pièce	

* La longueur des fentes est liée à la teneur en humidité. Les limites indiquées ne sont donc applicables qu'au moment du classement. Pour les pièces classées «humides» et les fortes sections, le critère fente est difficilement prédictible.

LIMITE MAXIMALE ADMISE

ADMIS

EXCLU

e = ÉPAISSEUR DE LA PIÈCE
l = LARGEUR DE LA PIÈCE
L = LONGUEUR DE LA PIÈCE
LONGUEUR, LARGEUR ET ÉPAISSEUR SE RAPPORTENT À LA PIÈCE

NORMES APPLIQUÉES : NORME NF B 52 001 • NORME NF EN 14 081-1

LES PARTICULARITÉS
DE LA CLASSE
DE RÉSISTANCE

C•24

Cernes d'accroissement

- La moyenne des cernes doit être inférieure à 8 mm.

Nœuds

- Sur la face, ils ne doivent pas excéder la moitié de la largeur, ni mesurer plus de 50 mm.
- Sur la rive, pour des sections de sciages inférieures à 200 cm², ils ne peuvent excéder les $\frac{2}{3}$ de l'épaisseur du sciage, ni mesurer plus de 40 mm. Pour des sections supérieures à 200 cm², ils ne peuvent excéder les $\frac{2}{3}$ de l'épaisseur du sciage, ni mesurer plus de 80 mm.

Flaches

- La longueur maximale des flaches ne peut excéder $\frac{1}{3}$ de la longueur de la pièce, ni mesurer plus d'un mètre.
- La largeur maximale tolérée est $\frac{1}{3}$ de l'épaisseur du sciage.

Fentes

- On ignore les fentes d'une profondeur inférieure à la moitié de l'épaisseur.
- Les fentes non traversantes sont tolérées jusqu'à une longueur inférieure à la moitié de la longueur de la pièce.
- Les fentes traversantes sont admises uniquement en bout et leur longueur doit être inférieure à deux fois la largeur de la pièce.

Déformations

- Le tuilage est admis.
- Les flèches de face et de rive sont tolérées respectivement pour des valeurs de 10 mm/2 m et 8 mm/2 m.
- Le gauchissement ne doit pas excéder 1 mm/25 mm de largeur de la pièce.

Singularités à exclure

- L'entre-écorce.
- Les échauffures et pourritures.
- Les roulures, les fentes d'abattage, les ruptures dues au vent.
- Le bois de réaction traversant, si sa largeur excède 10 % de la largeur de la pièce.

UTILISATION DES SCIAGES

La classe de résistance C•24 convient parfaitement pour une utilisation en charpente traditionnelle pour des pièces soumises à des efforts importants (entrait). Elle est utilisée en structure pour les montants d'ossature bois. Elle intervient dans la construction de passerelles et d'ouvrages d'art.

Cette classe de résistance est utilisée pour la fabrication des fermettes industrielles.

Critères de classement pour Sapin et Épicéa

(taille maximale admise) ST II



SINGULARITÉS DE STRUCTURE

LARGEUR DES CERNES D'ACCROISSEMENT	≤ 8 mm		
DIAMÈTRE DES NŒUDS	SUR LA FACE	Ø ≤ ½ de l et 50 mm maxi	
	SUR LA RIVE	Ø ≤ ⅔ de e et 40 mm max pour section < 200 cm²	Ø ≤ ⅔ de e et 80 mm max pour section > 200 cm²
FENTES*	NON TRAVERSANTES	Longueur ≤ ½ de la Longueur de la pièce	
	TRAVERSANTES	Longueur ≤ 2 x largeur de la pièce	
GROSSE POCHE DE RÉSINE	Longueur ≤ 80 mm		
ENTRE-ÉCORCE		EXCLUE	
PENTE DE FIL	GÉNÉRALE	≤ 17 %	
	LOCALE	≤ 25 %	
BOIS DE RÉACTION	NON TRAVERSANT	≤ 3/4 de l ou 3/4 de e, 1 m de Longueur maxi	
	TRAVERSANT	EXCLU (sauf si largeur < ⅓ de la largeur de la pièce)	
FENTES D'ABATTAGE ET RUPTURES DUES AU VENT		EXCLUES	
ROULURES		EXCLUES	

ALTÉRATIONS BIOLOGIQUES

BLEU	TRACES DE GUI	PIQÛRES NOIRES	ECHAUFFURE	POURRITURE
ADMIS	ADMISES	ADMISES SUR UNE SEULE FACE	EXCLUE	EXCLUE

PARTICULARITÉS DE SCIAGES (DÉBIT)

FLACHES	LONGUEUR	≤ ⅓ de la Longueur de la pièce et 1 m maxi
	LARGEUR	≤ ⅓ de l'épaisseur de la pièce
DÉFORMATION (POUR UNE LONGUEUR DE 2 M)	FLÈCHE DE FACE	≤ 10 mm
	FLÈCHE DE RIVE	≤ 8 mm
	GAUCHISSEMENT	≤ 1 mm/25 mm de largeur
	TUILAGE	ADMISES
DÉGÂTS DUS À LA MANUTENTION	≤ 5 % de la section de la pièce	

* La longueur des fentes est liée à la teneur en humidité. Les limites indiquées ne sont donc applicables qu'au moment du classement. Pour les pièces classées «humides» et les fortes sections, le critère fente est difficilement prédictible.

LIMITÉ MAXIMALE ADMISE

ADMIS

EXCLU

e = ÉPAISSEUR DE LA PIÈCE
l = LARGEUR DE LA PIÈCE
L = LONGUEUR DE LA PIÈCE
LONGUEUR, LARGEUR ET ÉPAISSEUR SE RAPPORTENT À LA PIÈCE

NORMES APPLIQUÉES : NORME NF B 52 001 • NORME NF EN 14 081-1

**LES PARTICULARITÉS
DE LA CLASSE
DE RÉSISTANCE****C•30****Cernes d'accroissement**

- La moyenne des cernes doit être inférieure à 6 mm.

Nœuds

- Sur la face, ils ne doivent pas excéder $\frac{1}{6}$ de la largeur de la pièce, ni mesurer plus de 30 mm.
- Sur la rive, pour des sections inférieures à 200 cm², ils ne peuvent excéder les $\frac{2}{3}$ de l'épaisseur du sciage, ni mesurer plus de 40 mm.

Fentes

- On ignore les fentes d'une profondeur inférieure à la moitié de l'épaisseur.
- Les fentes non traversantes sont tolérées jusqu'à une longueur inférieure à la moitié de la longueur de la pièce.
- Les fentes traversantes sont admises uniquement en bout et leur longueur doit être inférieure à deux fois la largeur de la pièce.

Déformations

- Le tuilage est admis.
- Les flèches de face et de rive sont tolérées respectivement pour des valeurs de 10 mm/2 m et 8 mm/2 m.
- Le gauchissement ne doit pas excéder 1 mm/25 mm de largeur.

Singularités à exclure

- L'entre-écorce.
- Les échauffures et pourritures.
- Les roulures, les fentes d'abattage, les ruptures dues au vent.
- Le bois de réaction traversant, si sa largeur excède 10 % de la largeur de la pièce.

UTILISATION DES SCIAGES

La classe de résistance C•30 convient parfaitement pour un usage en charpente traditionnelle pour des pièces soumises à des efforts particulièrement importants (poinçons...).

Elle est utilisée dans des bâtiments industriels ou commerciaux pour des poutres de grandes portée. Elle sert à la fabrication de poutres lamellé-collé.

Critères de classement pour Sapin et Épicéa

(taille maximale admise) ST I



SINGULARITÉS DE STRUCTURE

LARGEUR DES CERNES D'ACCROISSEMENT		≤ 6 mm
DIAMÈTRE DES NŒUDS	SUR LA FACE	Ø ≤ 1⁄6 de l et 30 mm maxi
	SUR LA RIVE	Ø ≤ 2⁄3 de e et 40 mm max pour section < 200 cm2
FENTES*	NON TRAVERSANTES	Longueur ≤ 1⁄2 de la Longueur de la pièce
	TRAVERSANTES	Longueur ≤ 2 x largeur de la pièce
GROSSE POCHE DE RÉSINE		EXCLUE
ENTRE-ÉCORCE		EXCLUE
PENTE DE FIL	GÉNÉRALE	≤ 17 %
	LOCALE	≤ 25 %
BOIS DE RÉACTION	NON TRAVERSANT	≤ 3⁄4 de l ou 3⁄4 de e, 1 m de Longueur maxi
	TRAVERSANT	EXCLU (sauf si largeur < 1⁄10 de la largeur de la pièce)
FENTES D'ABATTAGE ET RUPTURES DUES AU VENT		EXCLUES
ROULURES		EXCLUES

ALTÉRATIONS BIOLOGIQUES

BLEU	TRACES DE GUI	PIQÛRES NOIRES	ECHAUFFURE	POURRITURE
ADMIS	ADMISES	ADMISES SUR UNE SEULE FACE	EXCLUE	EXCLUE

PARTICULARITÉS DE SCIAGES (DÉBIT)

FLACHES	LONGUEUR	EXCLUES
	LARGEUR	EXCLUES
DÉFORMATION (POUR UNE LONGUEUR DE 2 M)	FLÈCHE DE FACE	≤ 10 mm
	FLÈCHE DE RIVE	≤ 8 mm
	GAUCHISSEMENT	≤ 1 mm/25 mm de largeur
	TUILAGE	ADMISES
DÉGÂTS DUS À LA MANUTENTION		≤ 5 % de la section de la pièce

* La longueur des fentes est liée à la teneur en humidité. Les limites indiquées ne sont donc applicables qu'au moment du classement. Pour les pièces classées «humides» et les fortes sections, le critère fente est difficilement prédictible.

LIMITE MAXIMALE ADMISE

ADMIS

EXCLU

e = ÉPAISSEUR DE LA PIÈCE
l = LARGEUR DE LA PIÈCE
L = LONGUEUR DE LA PIÈCE
LONGUEUR, LARGEUR ET ÉPAISSEUR SE RAPPORTENT À LA PIÈCE

NORMES APPLIQUÉES : NORME NF B 52 001 • NORME NF EN 14 081-1



LÉGENDES

**LONGUEUR, LARGEUR ET ÉPAISSEUR
SE RAPPORTENT À LA PIÈCE.**

Non limité à condition
de maintenir la solidité de la pièce.
Limite maximale admise.

Pour des pièces d'épaisseur inférieure
ou égale à 30 mm, le classement
s'effectuera sur les deux faces
(Préfixe G2-). Pour des pièces
d'épaisseur supérieure à 30 mm,
un classement sur les quatre côtés est
préférable (Préfixe G4-). Pour des raisons
de commodités et par convention, les
préfixes G2 et G4 sont sous-entendus.

NB : pour en faciliter la lecture,
ce tableau a été partiellement simplifié.
Si nécessaire se reporter aux textes
de base (NF EN 1611-1).

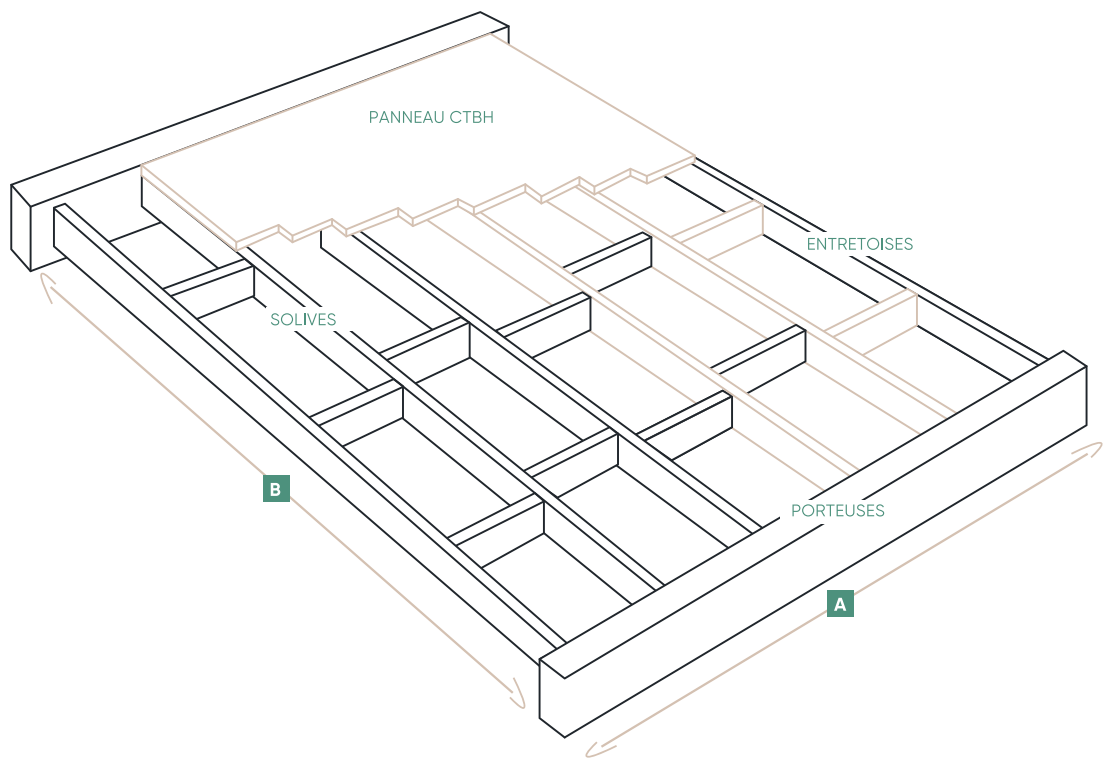
Emballage et coffrage

	CRITÈRES DE CLASSEMENT	CHOIX 3	CHOIX 4
	SINGULARITÉS DE STRUCTURE		
NŒUDS SUR LES FACES	Nœud	Les nœuds de 10 mm ou moins ne sont pas pris en compte sauf s'ils sont pourris ou sautants Pour les largeurs supérieures ou égales à 225 mm, le diamètre des nœuds doit être augmenté de 10 mm	
	Adhérents	10 % de la largeur + 50 mm	Admis
	Morts ou partiellement adhérents	10 % de la largeur + 50 mm	Admis
	À entre-écorce	10 % de la largeur + 40 mm	Admis
	Pourris ou sautants	10 % de la largeur + 40 mm	Admis
	Nombre de nœuds sur le mètre linéaire le plus pénalisé	Les nœuds de 10 mm ou moins ne sont pas pris en compte sauf s'ils sont pourris ou sautants Pour les largeurs supérieures à 225 mm, le nombre total de nœuds doit être augmenté de 50 %	
	Total sur une face	Admis	Admis
	Dont pourris/sautants ou à entre-écorce	5	Admis
	Dont plats ou tranchants	Admis	Admis
	Nœud	Les nœuds de 10 mm ou moins ne sont pas pris en compte sauf s'ils sont pourris ou sautants Les nœuds traversants sont permis dans une pièce de choix G4-2, G4-3, G4-4	
NŒUDS SUR LES RIVES	Adhérents	100 % de l'épaisseur*	Admis
	Morts ou partiellement adhérents	100 % de l'épaisseur*	Admis
	À entre-écorce	90 % de l'épaisseur*	Admis
	Pourris ou sautants	90 % de l'épaisseur*	Admis
	Nombre de nœuds sur le mètre linéaire le plus pénalisé	Les nœuds de 10 mm ou moins ne sont pas pris en compte sauf s'ils sont pourris ou sautants Pour les largeurs supérieures à 225 mm, le nombre total de nœuds doit être augmenté de 50 %	
	Total sur chaque rive	Admis	Admis
	Dont pourris/sautants ou à entre-écorce	3	Admis
	Fente sur la face de classement	Fentes en bout : % de la largeur Fente traversante et de face : % de la longueur	Fentes en bout : % de la largeur Fente traversante et de face : % de la longueur
	En bout à chaque extrémité	200 % de la largeur	500 % de la largeur
	Traversante	20 % de la longueur	40 % de la longueur
SINGULARITÉS SUR LES FACES ET LES RIVES	De face épaisseur < 60 mm	75 % de la longueur	100 % de la longueur
	De face épaisseur > 60 mm	90 % de la longueur	100 % de la longueur
	Poche de résine sur le mètre le plus pénalisé du parement	Nombre : 4 Longueur totale : 300 mm	Admise
	Bois de compression	50 % de la surface	Admis
	Entre-écorce sur le mètre le plus pénalisé du parement	Nombre : 4 Longueur totale : 300 mm	Admis
	Pente de fil anormale	Admise	Admise
	ALTÉRATIONS BIOLOGIQUES		
	Discoloration/échauffure : profonde (% de la surface totale)	50 % de la surface	Admise
	Discoloration/échauffure : superficielle (% de la surface totale)	100 % de la surface	Admise
	Pourriture (sur tous les côtés)	Exclue	Petites tâches
	Dégâts d'insectes (sur tous les côtés)	Piqûres < 2 mm - 15 % de la surface	Piqûres < 2 mm
	PARTICULARITÉS DE SCIAGE (DÉBIT)		
	Flache	Sur les faces, la largeur de la flache est à prendre en compte à partir de chaque arête	Sur les faces, la largeur de la flache est à prendre en compte à partir de chaque arête
	Largeur sur la face	20 mm	30 mm
	Largeur sur la rive	20 mm	30 mm
	Longueur	50 % de la longueur	100 % de la longueur
	Moelle	Admise	Admise
	Déformation	Voir ci-contre	Voir ci-contre

*Dimension maximale < nœud de face.

DIMENSIONNEMENT DES PANNES

Planchers et solives



EXEMPLE

Dans un comble de 4m x 6m entre murs

Je souhaite réaliser un plancher en panneau de particules avec moquette : c'est un plancher léger.

Je choisis l'entraxe de solives le mieux adapté à la pièce, par exemple 60 cm ($6\text{ m}/10 = 0,60\text{ m}$).

DANS LE TABLEAU A

Fonction de cet entraxe (60 cm) et de la portée des solives (écartement des murs supports de 4 m), je détermine la section nécessaire : 75 x 225 mm.

DANS LE TABLEAU B

Je vérifie l'épaisseur nécessaire du panneau de particules : plancher léger + écartement 60 cm = c'est un panneau CTBH de 25 mm que j'utilise.

DANS LE TABLEAU C

Je vérifie l'espacement maximum des entretoises : solives 75 x 225 = entraxe 3 m.

Une seule rangée d'entretoises suffit.

J'ÉCOUTE LES CONSEILS DU PROFESSIONNEL

Je choisis de mettre deux rangées d'entretoises au lieu d'une.

Planchers légers

A • Section des solives en fonction de leurs portées et entraxes

poids propre maximum du plancher 160 kg/m²
charge d’habitation maximale 150 kg/m²

ENTRAXE DES SOLIVES	PORTÉE DES SOLIVES (EN MM)															
	2,5 m				3,0 m				3,5 m				4,0 m			
30 cm	50 x 150 mm				63 x 160 mm				63 x 175 mm				75 x 200 mm			
40 cm	63 x 160 mm				63 x 175 mm				75 x 200 mm				75 x 225 mm			
50 cm	63 x 175 mm				75 x 200 mm				75 x 225 mm				75 x 250 mm			

Planchers légers

poids propre maximum du plancher 50 kg/m²
charge d’habitation maximale 150 kg/m²

ENTRAXE DES SOLIVES	PORTÉE DES SOLIVES (EN MM)															
	2,5 m				3,0 m				3,5 m				4,0 m			
40 cm	50 x 150 mm				63 x 175 mm				75 x 200 mm				75 x 225 mm			
50 cm	50 x 150 mm				63 x 175 mm				75 x 200 mm				75 x 225 mm			
60 cm	50 x 150 mm				63 x 175 mm				75 x 200 mm				75 x 225 mm			

Remarque : ces dimentionnements ne sont valables que pour des pièces de logement sans cloison portée, combles aménageables de bâtiments à usage d’habitation. Le bois utilisé est du bois Sélection Vasges de qualité charpente choix 2 (classement visuel d’aspect Norme Européenne NF EN 1611-1).

B • Entraxes des solives

(en fonction de l’épaisseur du panneau de particules CTBH formant let plancher).

TYPE DE PLANCHER	ÉPAISSEUR DU PANNEAU		
	19 mm	22 mm	25 mm
PLANCHER LÉGER	40 cm	50 cm	60 cm
PLANCHER LOURD	30 cm	40 cm	50 cm

C • Espacement des entretoises (en m)

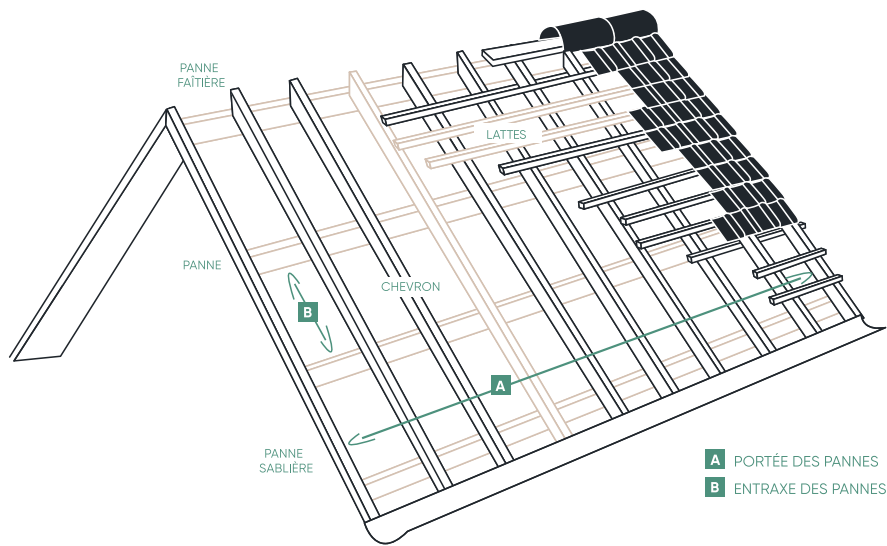
Il est nécessaire de rigidifier le plancher par la pose d’entretoises.

SECTION DES SOLIVES	ESPACEMENT DES ENTRETOISES
50 X 150 MM	2 m
63 X 150 ET 63 X 175 MM	2,5 m
75 X 200 ET 75 X 225 MM	3 m
100 X 250 ET 100 X 300 MM	4 m

À TITRE D’INFORMATION ET N’AYANT PAS VALEUR DE CALCUL DE PORTÉES

DIMENSIONNEMENT DES PANNES

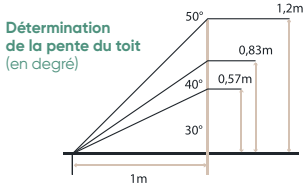
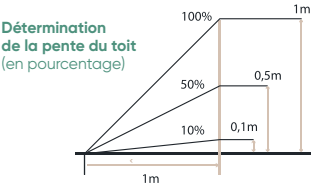
Charpentes et toits



Couverture légère

(POIDS INFÉRIEUR À 30 KG/M²)

- Métalliques (sauf plomb)
- Ardoises naturelles et fibre-ciment
- Bardeaux bitumés
- Plaquas ondulées



A • Section des pannes (en mm) en fonction de la portée et de la pente du toit (pannes d'aplomb)

PENTE DU TOIT	ENTRAXE PANNES	PORTÉE DES PANNES (EN M)											
		2,5 m			3,0 m			3,5 m			4,0 m		
JUSQU'À 57% (30°)	2,5 m		75 x 200			75 x 225			75 x 250			100 x 250	
	2,0 m		63 x 175			75 x 200			75 x 225			75 x 250	100 x 300
	1,5 m			63 x 175				75 x 200				75 x 225	75 x 250
	1,0 m				63 x 175							75 x 200	75 x 225
JUSQU'À 83% (40°)	2,5 m		63 x 175			75 x 200			75 x 225			75 x 250	100 x 300
	2,0 m			63 x 175				75 x 200				75 x 225	75 x 250
	1,5 m				63 x 175					75 x 200		75 x 225	75 x 250
	1,0 m					63 x 175					75 x 200		75 x 225
JUSQU'À 120% (50°)	2,5 m			63 x 175			75 x 200			75 x 225		75 x 250	100 x 300
	2,0 m				63 x 175				75 x 200			75 x 225	75 x 250
	1,5 m					63 x 175				75 x 200		75 x 225	75 x 250
	1,0 m						63 x 175					75 x 200	75 x 225

(poids propre maximum du plancher 160 kg/m² – charge d'habitation maximale 150 kg/m²)



Couverture lourde

(POIDS INFÉRIEUR À 60 KG/M²)

- Tuiles à emboîtement
- Tuiles canal à tenon sur liteau
- Tuiles plates petit moule et béton
- Couverture légère avec plafond

B – Section des pannes (en mm) en fonction de la portée de la portée (pannes d’aplomb)

PENTE DU TOIT	ENTRAXE PANNES	PORTÉE DES PANNES (EN M)															
		2,5 m				3,0 m				3,5 m				4,0 m			
TOUTES LES PENTES	2,5 m	75 x 200				75 x 225				75 x 250				100 x 250			
	2,0 m	75 x 200				75 x 225				75 x 250				100 x 250			
	1,5 m	63 x 175				75 x 200				75 x 225				75 x 250			
	1,0 m	63 x 175				75 x 200				75 x 225				75 x 250			

Couverture très lourde

(POIDS INFÉRIEUR À 80 KG/M²)

- Tuiles avec isolation et plaque de plâtre
- Tuiles canal posées sur planches (voliges) posées sur chevron

C • Section des pannes (en mm) en fonction de la portée (pannes d’aplomb)

PENTE DU TOIT	ENTRAXE PANNES	PORTÉE DES PANNES (EN M)															
		2,5 m				3,0 m				3,5 m				4,0 m			
TOUTES LES PENTES	2,5 m	75 x 225				75 x 250				100 x 250				100 x 300			
	2,0 m	75 x 200				75 x 225				75 x 250				100 x 300			
	1,5 m	63 x 175				75 x 200				75 x 225				100 x 250			
	1,0 m	63 x 175				75 x 200				75 x 225				75 x 250			

D • Dimensions des chevrons

ENTRAXE PANNES	SECTION DES CHEVRONS	ENTRAXE DES CHEVRONS	AVANCÉE DE LA TOITURE*
JUSQU'À 1,25 M	50 x 50 mm	60 cm	45 cm
JUSQU'À 2 M	63 x 75 mm	60 cm	60 cm
	60 x 80 mm	60 cm	60 cm
JUSQU'À 2,50 M	75 x 100 mm	60 cm	100 cm

Usuellement les chevrons sont placés tous les 60 cm et sont posés sur 3 appuis au moins.
* Avancée maximale de la toiture par rapport au mur.

E • Dimensions des lattes (en m)

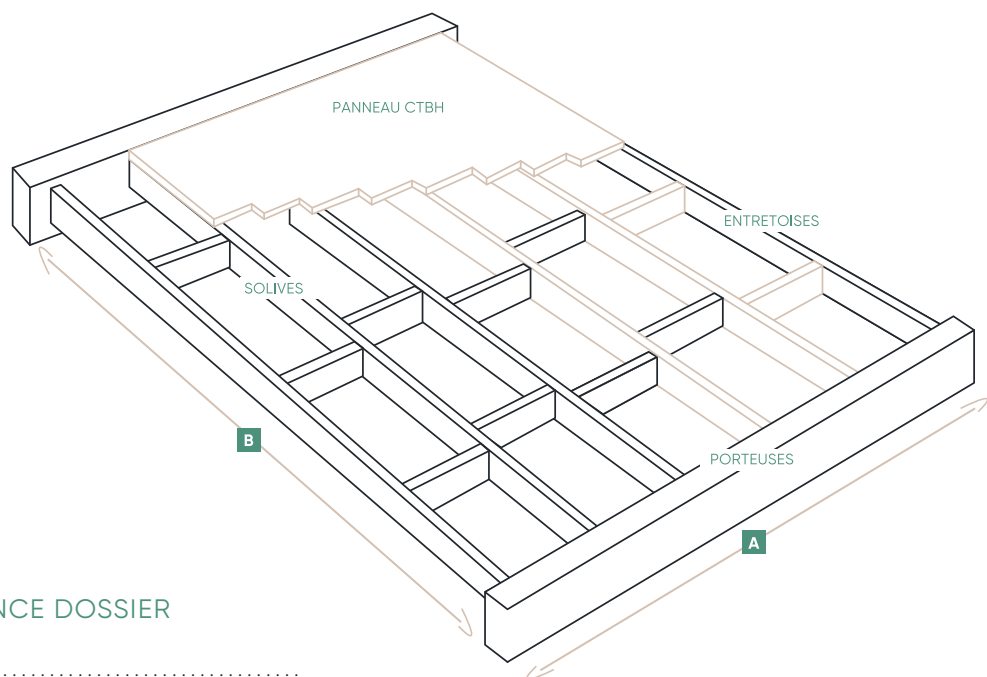
TYPE DE COUVERTURE	SECTION DES LATTES ET LITEAUX	ENTRAXE MAXIMUM DES CHEVRONS
TUILES	27 x 27 mm	50 cm
	27 x 40 mm	60 cm
	40 x 40 mm	90 cm
ARDOISES	18 x 40 mm	30 cm
	14 x 40 mm	20 cm

Remarques générales

La section des pièces a été déterminée en fonction d’un montage d’aplomb des pannes. Ces tableaux sont valables pour la France entière à l’exception des zones à altitude supérieure à 400 m et des départements des Pyrénées Orientales et de l’Aude. Cas particulier pour des apentis adossés à un mur : pour tenir compte du risque d’accumulation de neige et quel que soit le mode de couverture, prendre le tableau « Couverture très lourde » et disposer les pannes avec un entraxe moitié de celui prévu par le tableau.

DOCUMENTS POUR ÉTUDE

Dimensionnement porteuse
pour plancher



RÉFÉRENCE DOSSIER

.....

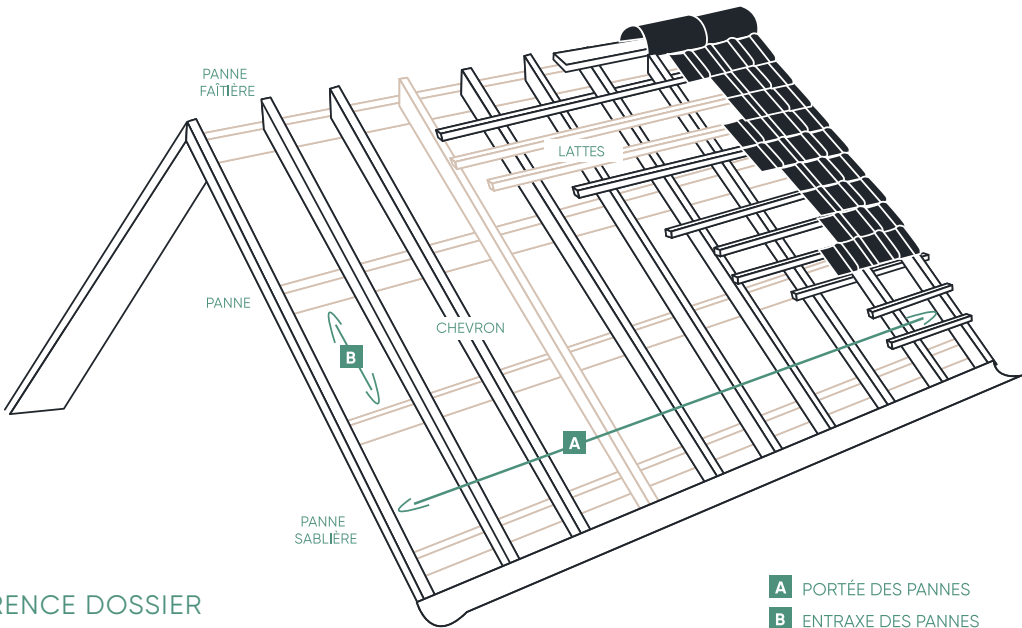
	A1	PORTÉE VIDE
	A2	LONGUEUR SOUHAITÉE DES PORTEUSES AVEC DÉBORDS, MAÇONNERIE, ETC.
	A3	NOMBRE DE PORTEUSES SOUHAITÉES
	B	ENTRAXE DES PORTEUSES
	C*	CHARGES DE PLANCHER EN KG/M² (daN/m²) PARQUET, SOLIVES, OSB, ISOLANT, ETC.
	D*	CHARGES DE PLAFOND EN KG/M² (daN/m²) BA 13, ISOLANT, ETC.
F TYPE DE LOCAL POUR LES CHARGES D'EXPLOITATION		
Cochez la case adéquate	☐	• Appartement, chambre, cuisine, sanitaires : 150 kg/m²
	☐	• Bureaux, restaurant, école, salle de réception : 250 kg/m²
	☐	• Stockage léger, entrepôt : 500 kg/m²
	☐	• Stockage lourd, archive, bibliothèque : 750 kg/m²

* Si la donnée n'a pas lieu d'être, indiquer 0

L'ÉTUDE
NE SERA PAS
RÉALISÉE
SI UNE INFO
N'EST PAS
RENSEIGNÉE

DOCUMENTS POUR ÉTUDE

Dimensionnement panne pour charpente



RÉFÉRENCE DOSSIER

.....

A₁ PORTÉE VIDE

A₂ LONGUEUR SOUHAITÉE DES PANNES AVEC DÉBORDS, MAÇONNERIE, ETC.

A₃ NOMBRE DE PORTEUSES SOUHAITÉES

B ENTRAXE DES PANNES SUR LE RAMPANT

C PENTE TOITURE PRÉCISER % OU DEG

D⁺ CHARGES DE COUVERTURE (daN/m²)

E⁺ ISOLANT EN KG/M² (daN/m²)

F⁺ PLAFOND KG/M² (daN/m²)

G⁺ AUTRES CHARGES KG/M² (daN/m²)

☐ OUI

☐ NON

H⁺ QUELQU'UN SERA-T-IL SUSCEPTIBLE DE MARCHER SUR LE TOIT ?
ENTRETIEN, RAMONAGE, ETC.

I LOCALISATION DU CHANTIER (DÉPARTEMENT)

* Si la donnée n'a pas lieu d'être, indiquer 0



RENOYER
CE DOCUMENT
PAR MAIL À

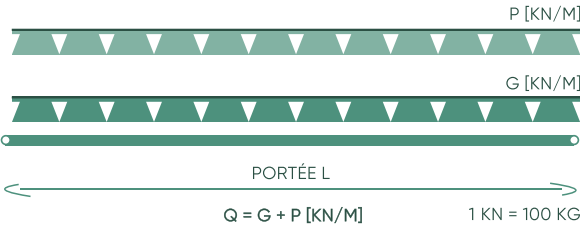
eric.fortin@fibrep premium.fr

EXEMPLE DE CALCUL

Aide à la lecture du tableau de portées bois lamellés-collés

ÉTAPE 1	VALEUR DU TABLEAU	VALEUR DU TABLEAU
CALCULER LA CHARGE ET LA RETROUVER DANS LE TABLEAU	ENTRE-AXE	12,0 kN/m
ÉTAPE 2	PORTÉE	L = 5,30 M
RETROUVER LA PORTÉE DANS LA COLONNE SÉLECTIONNÉE À L'ÉTAPE 1	ENTRE-AXE	E = 2,65 m
	Charge permanente	G = 1,50 kN/m²
	Charge permanente	P = 3,00 kN/m²
	CHARGE TOTALE	Q = 4,50 kN/m²
	Charge permanente	4,50 kN/m² x 2,65 m = 11,93 kN/m
ÉTAPE 3		
LIRE LA SECTION	Section alternative	24/32 cm

POIDS INDICATIF EN KG/M²			
TOITURE		PLANCHER	
TUILES CLASSIQUES (DE 40 À 80 KG)	50	CHEVRONS 80/200 ENTRAXE 50 CM	15
CHEVRONS 75/110 ENTRAXE 50 CM	8	PANNEAU OSB 22 M/M	15
LATTES 27/40	2	ISOLANT	4
ISOLANT	4	PLACO	13
PLACO	13	PARQUET	11
NEIGE POUR 75% DU TERRITOIRE	50	SOUS TOTAL	58
TOTAL	127 kg soit 1.27 kN/m²	SI CHAPPE + CARRELAGE	+120
		AJOUT D'UNE CHARGE D'EXPLOITATION	
		HABITATION +150	BUREAUX +250
			TERRASSE +350



BOIS LAMELLÉ-COLLÉ GL24

PORTÉE MAXIMUM (PRÉDIMENSIONNÉE)
EN M POUR POUTRES À UNE SEULE TRAVÉE
CHARGES PERMANENTES G Y COMPRIS CHARGE UTILE EN KN/M

HAUTEUR	LARGEUR	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10	11	12	15	20	25	30
600 MM	240 mm	15,57	14,84	14,23	13,71	13,26	12,86	12,19	11,64	11,17	10,78	10,43	10,13	9,85	8,98	7,82	7,02	6,42
	220 mm	15,22	14,50	13,89	13,38	12,93	12,54	11,87	11,33	10,88	10,49	10,15	9,85	9,58	8,61	7,50	6,73	6,16
	200 mm	14,84	14,12	13,52	13,01	12,57	12,19	11,54	11,01	10,56	10,18	9,85	9,54	9,15	8,23	7,16	6,42	5,87
	180 mm	14,42	13,71	13,12	12,62	12,19	11,81	11,17	10,66	10,22	9,85	9,50	9,08	8,71	7,82	6,80	6,10	5,58
	160 mm	13,96	13,26	12,68	12,19	11,77	11,40	10,78	10,27	9,85	9,44	8,98	8,58	8,23	7,39	6,42	5,76	5,04
	140 mm	13,44	12,75	12,19	11,71	11,30	10,94	10,34	9,85	9,37	8,86	8,42	8,05	7,71	6,92	6,02	5,29	4,42
360 MM	120 mm	12,86	12,19	11,64	11,17	10,78	10,43	9,85	9,28	8,71	8,23	7,82	7,47	7,16	6,42	5,58	4,54	3,79
	240 mm	9,64	9,15	8,74	8,40	8,11	7,85	7,42	7,07	6,78	6,53	6,32	6,13	5,96	5,44	4,73	4,24	3,87
	220 mm	9,40	8,92	8,52	8,18	7,89	7,64	7,22	6,88	6,60	6,35	6,14	5,96	5,79	5,21	4,53	4,06	3,71
	200 mm	9,15	8,67	8,28	7,95	7,67	7,42	7,01	6,68	6,40	6,16	5,96	5,78	5,55	4,97	4,32	3,87	3,54
	180 mm	8,87	8,40	8,02	7,70	7,42	7,18	6,78	6,46	6,19	5,96	5,76	5,50	5,27	4,73	4,10	3,68	3,36
	160 mm	8,57	8,11	7,73	7,42	7,15	6,92	6,53	6,22	5,96	5,72	5,44	5,19	4,97	4,46	3,87	3,47	3,04
320 MM	140 mm	8,23	7,78	7,42	7,12	6,86	6,63	6,26	5,96	5,68	5,36	5,09	4,86	4,66	4,18	3,62	3,19	2,67
	120 mm	7,85	7,42	7,07	6,78	6,53	6,32	5,96	5,62	5,27	4,97	4,73	4,51	4,32	3,87	3,36	2,74	2,29
	240 mm	8,62	8,17	7,80	7,49	7,23	7,00	6,61	6,30	6,04	5,82	5,62	5,45	5,30	4,84	4,21	3,77	3,44
	220 mm	8,40	7,96	7,60	7,30	7,04	6,81	6,43	6,13	5,87	5,66	5,47	5,30	5,15	4,64	4,03	3,61	3,30
	200 mm	8,17	7,74	7,38	7,09	6,83	6,61	6,24	5,94	5,70	5,48	5,30	5,14	4,94	4,43	3,84	3,44	3,15
	180 mm	7,92	7,49	7,15	6,86	6,61	6,40	6,04	5,75	5,51	5,30	5,12	4,89	4,69	4,21	3,65	3,27	2,99
280 MM	160 mm	7,64	7,23	6,89	6,61	6,37	6,16	5,82	5,53	5,30	5,10	4,84	4,62	4,43	3,97	3,44	3,08	2,71
	140 mm	7,34	6,94	6,61	6,34	6,11	5,91	5,57	5,30	5,06	4,77	4,53	4,33	4,15	3,72	3,22	2,84	2,37
	120 mm	7,00	6,61	6,30	6,04	5,82	5,62	5,30	5,01	4,69	4,43	4,21	4,01	3,84	3,44	2,99	2,44	2,03
	240 mm	7,58	7,18	6,86	6,58	6,35	6,14	5,80	5,52	5,29	5,10	4,93	4,78	4,65	4,24	3,68	3,30	3,02
	220 mm	7,39	7,00	6,68	6,41	6,18	5,98	5,64	5,37	5,15	4,96	4,79	4,65	4,52	4,07	3,53	3,16	2,89
	200 mm	7,18	6,80	6,48	6,22	6,00	5,80	5,47	5,21	4,99	4,81	4,65	4,50	4,33	3,88	3,37	3,02	2,76
240 MM	180 mm	6,96	6,58	6,28	6,02	5,80	5,61	5,29	5,04	4,83	4,65	4,49	4,29	4,11	3,68	3,20	2,86	2,62
	160 mm	6,71	6,35	6,05	5,80	5,59	5,40	5,10	4,85	4,65	4,47	4,24	4,05	3,88	3,48	3,02	2,70	2,37
	140 mm	6,44	6,09	5,80	5,56	5,36	5,18	4,88	4,65	4,43	4,18	3,97	3,79	3,63	3,25	2,82	2,49	2,08
	120 mm	6,14	5,80	5,52	5,29	5,10	4,93	4,65	4,39	4,11	3,88	3,68	3,52	3,37	3,02	2,62	2,14	1,78
	100 mm	5,80	5,47	5,21	4,99	4,81	4,65	4,33	4,01	3,76	3,55	3,37	3,21	3,08	2,76	2,22	1,78	1,49
	240 mm	6,54	6,19	5,90	5,66	5,46	5,28	4,98	4,74	4,55	4,38	4,23	4,10	3,99	3,64	3,16	2,83	2,59
200 MM	220 mm	6,37	6,02	5,74	5,51	5,31	5,14	4,85	4,61	4,42	4,26	4,11	3,99	3,88	3,49	3,03	2,71	2,48
	200 mm	6,19	5,85	5,58	5,35	5,15	4,98	4,70	4,47	4,29	4,13	3,99	3,86	3,72	3,33	2,89	2,59	2,36
	180 mm	5,99	5,66	5,40	5,17	4,98	4,82	4,55	4,33	4,14	3,99	3,85	3,68	3,53	3,16	2,74	2,46	2,24
	160 mm	5,78	5,46	5,20	4,98	4,80	4,64	4,38	4,16	3,99	3,83	3,64	3,48	3,33	2,98	2,59	2,32	2,03
	140 mm	5,54	5,23	4,98	4,78	4,60	4,45	4,19	3,99	3,81	3,59	3,41	3,25	3,12	2,79	2,42	2,14	1,78
	120 mm	5,28	4,98	4,74	4,55	4,38	4,23	3,99	3,77	3,53	3,33	3,16	3,02	2,89	2,59	2,24	1,83	1,53
160 MM	100 mm	4,98	4,70	4,47	4,29	4,13	3,99	3,72	3,44	3,23	3,04	2,89	2,76	2,64	2,36	1,91	1,53	1,27
	80 mm	4,64	4,38	4,16	3,99	3,83	3,64	3,33	3,09	2,89	2,73	2,59	2,47	2,36	2,03	1,53	1,22	1,02
	240 mm	5,18	4,90	4,66	4,47	4,31	4,16	3,93	3,74	3,58	3,44	3,33	3,22	3,10	2,78	2,41	2,16	1,97
	220 mm	5,01	4,74	4,51	4,32	4,16	4,03	3,80	3,61	3,46	3,33	3,21	3,07	2,94	2,64	2,29	2,05	1,87
	200 mm	4,83	4,56	4,35	4,16	4,01	3,88	3,65	3,47	3,33	3,20	3,04	2,90	2,78	2,49	2,16	1,93	1,70
	180 mm	4,63	4,37	4,16	3,99	3,84	3,71	3,50	3,33	3,18	3,00	2,85	2,72	2,60	2,33	2,02	1,78	1,49
120 MM	160 mm	4,41	4,16	3,96	3,80	3,65	3,53	3,33	3,14	2,94	2,78	2,64	2,52	2,41	2,16	1,87	1,53	1,27
	140 mm	4,16	3,93	3,74	3,58	3,44	3,33	3,10	2,87	2,69	2,54	2,41	2,30	2,20	1,97	1,59	1,27	1,06
	120 mm	3,88	3,65	3,47	3,33	3,20	3,04	2,78	2,57	2,41	2,27	2,16	2,06	1,97	1,77	1,27	1,02	0,85
	100 mm	3,88	3,66	3,49	3,34	3,21	3,11	2,93	2,78	2,66	2,56	2,44	2,32	2,23	1,99	1,73	1,55	1,36
	80 mm	3,72	3,51	3,34	3,20	3,08	2,97	2,80	2,66	2,55	2,40	2,28	2,17	2,08	1,87	1,62	1,43	1,19
	120 mm	3,54	3,34	3,18	3,04	2,93	2,83	2,66	2,52	2,36	2,23	2,11	2,02	1,93	1,73	1,50	1,22	1,02
100 MM	100 mm	3,34	3,15	2,99	2,87	2,76	2,66	2,49	2,30	2,16	2,03	1,93	1,84	1,76	1,58	1,27	1,02	0,85
	80 mm	3,11	2,93	2,78	2,66	2,56	2,44	2,23	2,06	1,93	1,82	1,73	1,65	1,58	1,36	1,02	0,82	0,68





INFOS PRATIQUES & CONTACT

info@fibrepremium.fr

+33 (0)810 10 88 88

17 route de Saulcy
88100 SAINT-DIÉ-DES-VOSGES

www.fibrepremium.fr